

Oleje i smary Shell **2017**

Niniejszy katalog obejmuje podstawowe oleje i smary samochodowe i przemysłowe produkowane w rafineriach firmy Shell na terenie Europy.

Dokładniejsze informacje na temat wszystkich środków smarowniczych firmy Shell i ich zastosowań otrzymacie Państwo od naszych specjalistów

w **Shell Polska**
lub u naszych autoryzowanych dealerów.

Shell Polska Sp. z o.o.

ul. Bitwy Warszawskiej 1920r. nr 7a

02-366 Warszawa, tel: 22 570 00 00, fax: 22 570 00 01

Doradztwo techniczne: tel: 22 570 03 51, 22 570 03 16

Biuro Obsługi Klienta: tel: 800 080 014

www.shell.pl

Biura Regionalne:

GDYNIA: Shell Polska Sp. z o.o. ul. I Armii Wojska Polskiego 26, 81-383 Gdynia
tel: 58 555 14 20 058, 58 555 14 06, 58 555 14 39, 58 555 13 15 fax: 58 555 14 16

KRAKÓW: Shell Polska Sp. z o.o. ul. Czerwone Maki 85 30-392 Kraków
tel: 12 378 50 00

POZNAŃ: Biuro Regionalne Shell, ul. Albańska 18, 60-123 Poznań

SOSNOWIEC: Stacja Paliw Shell ul. Lenartowicza / S1, 41-219 Sosnowiec (obwodnica)
tel: 32 292 70 20-39 DSL: 32 269 41 24 fax: 32 292 70 31

WROCŁAW: Biuro Regionalne Shell Al. Wiśniowa 87, 53-110 Wrocław
tel: 71 372 16 30 fax: 71 321 55 33

2017 r.

SPIS TREŚCI

OLEJE SILNIKOWE	5
SAMOCCHODY OSOBOWE - LINIA PROFESSIONAL	5
SAMOCCHODY OSOBOWE.....	6
SAMOCCHODY CIĘŻAROWE I INNE POJAZDY CIĘŻKIE	9
OLEJE STOU	12
PRODUKTY DO MOTOCYKLI, ŁODZI I SKUTERÓW	12
OLEJE PRZEKŁADNIOWE	13
SAMOCCHODOWE	13
PŁYNY HYDRAULICZNO-PRZEKŁADNIOWE, UTTO I ATF	15
OLEJE DLA ŻEGLUGI	18
OLEJE PRZEMYSŁOWE	19
OLEJE DO SILNIKÓW PRZEMYSŁOWYCH ZASILANYCH GAZEM	19
OLEJE DO SILNIKÓW LOKOMOTYW	20
OLEJE PRZEKŁADNIOWE PRZEMYSŁOWE.....	21

OLEJE DO SPRĘŻAREK GAZOWYCH	22
OLEJE SPRĘŻARKOWE	23
OLEJE DO SPRĘŻAREK CHŁODNICZYCH.....	23
OLEJE HYDRAULICZNE	24
OLEJE OBIEGOWE.....	26
OLEJE TURBINOWE	27
OLEJE DO PROWADNIC.....	28
OLEJE GRZEWCZE	29
OLEJE BIAŁE	29
OLEJE DO URZĄDZEŃ PNEUMATYCZNYCH	29
OLEJE ELEKTROIZOLACYJNE	30
SMARY PLASTYCZNE	31
LEPKOŚCI – TABELLE PORÓWNAWCZE.....	36
BADANIA ŚRODKÓW SMARNYCH - LUBEANALYST	37
ALFABETYCZNY INDEX PRODUKTÓW SHELL	39

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
OLEJE SILNIKOWE							
SAMOCHOODY OSOBOWE - LINIA PROFESSIONAL							
Shell Helix Ultra Professional AV-L 0W-30	838	226	-51	58,7	11,9	204	Syntetyczny olej dedykowany do silników benzynowych oraz Diesla, także wyposażonych w filtry cząstek stałych DPF, produkowanych przez firmy VW, Audi, Skoda, Seat. ACEA C3, VW 504.00/507.00
Shell Helix Ultra Professional AM-L 5W-30 <small>(Shell Helix Ultra AM-L 5W-30 Shell Helix Diesel Ultra AB-L 5W-30 Shell Helix Ultra AX 5W-30)*</small>	836,1	238	-45	69,02	12,11	174	Syntetyczny olej dedykowany do silników benzynowych oraz Diesla, także wyposażonych w filtry cząstek stałych DPF, produkowanych m.in. przez firmę BMW i Mercedes-Benz. ACEA C3, API SN/CF, BMW LL-04, MB 229.51
Shell Helix Ultra Professional AP-L 0W-30	844	236	-45	54,42	9,84	169	Syntetyczny olej dedykowany do silników benzynowych oraz Diesla, także wyposażonych w filtry cząstek stałych DPF, produkowanych m.in. przez firmę Peugeot, Citroen. ACEA C2; PSA B71 2312
Shell Helix Ultra Professional AP-L 5W-30 <small>(Shell Helix Ultra AP-L 5W-30)*</small>	844	233	-48	59,59	10,2	162	Syntetyczny olej dedykowany do silników benzynowych oraz Diesla, także wyposażonych w filtry cząstek stałych DPF, produkowanych przez firmę Peugeot. ACEA C2; PSA B71 2290
Shell Helix Ultra Professional AR-L 5W-30 <small>(Shell Helix Diesel Ultra AR-L 5W-30)*</small>	847	230	-39	67,1	12	178	Syntetyczny olej na normalne i wydłużone przebiegi dedykowany do silników benzynowych oraz Diesla, także wyposażonych w filtry cząstek stałych DPF, produkowanych przez firmę Renault. ACEA C4, Renault RN0720
Shell Helix Ultra Professional AF-L 5W-30 <small>(Shell Helix Diesel Ultra AF-L 5W-30)*</small>	850	234	-39	53,38	9,84	173	Syntetyczny olej na normalne i wydłużone przebiegi dedykowany do silników benzynowych oraz Diesla, także wyposażonych w filtry cząstek stałych DPF, produkowanych przez firmy Ford, Jaguar i Mazda. ACEA C1, Ford WSS-M2C934B, spełnia wymagania Jaguar Land Rover STJLR.03.5005
Shell Helix Ultra Professional AG 5W-30 <small>(Shell Helix Ultra AG 5W-30)*</small>	836,1	238	-45	69,02	12,1	174	Syntetyczny olej o unikalnych parametrach eksploatacyjnych do silników benzynowych i Diesla, także z turbodoładowaniem produkowanych przez koncern GM. API SN, ACEA C3, GM (Dexos2™) license 6B2B0611014
Shell Helix Ultra Professional AV 0W-30 <small>(Shell Helix Ultra AV 0W-30)*</small>	851,9	235	-45	53	9,6	167	Syntetyczny olej przeznaczony do użycia w silnikach benzynowych i Diesla marek VW, Audi, Skoda, Seat, które nie zostały wyposażone w filtry DPF. ACEA A5/B5, VW 503.00/506.00/506.01

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC minimum °C	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
Shell Helix Ultra Professional AF 5W-30 (Shell Helix Ultra AF 5W-30)*	851	222	-39	52,51	9,62	170	Syntetyczny, zapewniający podwyższoną ekonomię zużycia paliwa olej do najnowszej generacji silników benzynowych i Diesla, także z turbodoładowaniem produkowanych przez firmę Ford. Stosowany do obsługi serwisowej wszystkich pojazdów Ford produkowanych od 2009 roku, także tych z zamontowanym filtrem cząstek stałych, oraz odpowiednio do wszystkich starszych modeli silników Ford'a. ACEA A5/B5; Ford WSS-M2C913-C, WSS-M2C913-D; spełnia wymagania Jaguar Land Rover STJLR.03.5003
Shell Helix Ultra Professional AF 5W-20	850	232	-36	42,6	7,2	131	Syntetyczny olej silnikowy przeznaczony do użycia w silnikach benzynowych i Diesla, specjalnie zaprojektowany do silników Ford „EcoBoost”.
Shell Helix HX7 Professional AF 5W-30 (Shell Helix HX7 AF 5W-30 Shell Helix F 5W-30)*	851	230	-45	57,4	9,92	170	Paliwooszczędny olej do wszystkich silników, naturalnie zasilanych i turbodoładowanych, wielozaworowych i z wtryskiem paliwa. Spełnia wymagania firmy Ford. API SJ; ACEA A1/B1; ILSAC GF-2; Ford WSS M2C-913-A, WSS M2C-913-B
Shell Helix HX7 Professional AV 5W-30 (Shell Helix Diesel HX7 AV 5W-30 Shell Helix Diesel Plus VA 5W-30)*	853,4	230	-36	70,82	12,18	171	Specjalny półsyntetyczny olej przeznaczony dla silników Diesla z pompo-wtryskiwaczami montowanych w samochodach osobowych firm Audi i VW. ACEA C3; VW 502.00/505.01
SAMOCHODY OSOBOWE							
Shell Helix Ultra Racing 10W-60	845,8	250	-42	160,1	23,1	174	Stworzony we współpracy z Ferrari syntetyczny olej zapewniający najlepszą ochronę i znakomite osiągi silników benzynowych i Diesla, wykorzystywanych w najbardziej ekstremalnych warunkach jazdy w tym w samochodach biorących udział w rajdach i wyścigach. API SN/CF; ACEA A3/B3, A3/B4; Ferrari
Shell Helix Ultra ECT C3 5W-30	836,1	238	-45	69,02	12,11	174	Syntetyczny olej silnikowy wyprodukowany w najnowszej technologii Shell Pure Plus, przeznaczony do nowoczesnych silników Diesla i benzynowych. ACEA C3 ; API SN ; MB 229.52, 229.51, 229.31; BMW LL-04; GM Dexos 2; Chrysler MS 11106
Shell Helix Ultra ECT C2/C3 0W-30	838	226	-51	58,7	11,9	204	Syntetyczny olej silnikowy wyprodukowany w najnowszej technologii Shell Pure Plus, przeznaczony do nowoczesnych silników Diesla i benzynowych. ACEA C2/C3; API SN; VW 504.00/507.00; MB 229.52, MB 229.51, MB229.31; Porsche C30; spełnia wymagania Fiat 9.55535- 6S1, Fiat 9.55535-DS1

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
Shell Helix Ultra ECT AH 5W-30	836,1	238	-45	69,02	12,11	174	Syntetyczny olej opracowany w technologii kontroli emisji spalin ECT, przeznaczony do silników benzynowych i Diesla Hyundai. ACEA C3; API SN
Shell Helix Ultra 5W-40	840,3	242	-45	79,1	13,1	168	Syntetyczny olej o doskonałych parametrach użytkowych przeznaczony do wszystkich nowoczesnych silników z zapłonem iskrowym i samoczynnym, także z turbodoładowaniem oraz zasilanych gazem LPG. Nie wpływa na katalizator, zapewnia zimny start w każdych warunkach. API SN/CF; ACEA A3/B3, A3/B4; BMW LL-01; MB 229.5, 226.5; VW 502.00/505.00; Porsche A40; Renault RNO700, RNO710; PSA B71 2296; Ferrari; spełnia wymagania Fiat 9.55535-Z2 i Fiat 9.55535-GH2; Chrysler MS 10725, MS 12991
Shell Helix Ultra 5W-30 (Shell Helix Diesel Ultra 5W-30 Shell Helix Ultra AB 5W-30)*	841,3	244	-48	71,69	11,93	163	Syntetyczny olej o doskonałych parametrach użytkowych przeznaczony do wszystkich nowoczesnych silników z zapłonem iskrowym i samoczynnym, także z turbodoładowaniem oraz zasilanych gazem LPG. Nie wpływa na katalizator, zapewnia zimny start w każdych warunkach. ACEA A3/B3, A3/B4; API SL/CF, spełnia SN/CF; BMW LL-01, MB 229.5; MB 226.5; VW 502.00/505.00; RN 0700; RN 0710
Shell Helix Ultra 0W-40	844	241	-42	75,2	13,5	185	Syntetyczny olej o doskonałych parametrach użytkowych przeznaczony do wszystkich nowoczesnych silników z zapłonem iskrowym i samoczynnym. Zapewnia cichą pracę silnika i zapewnia zimny start w każdych warunkach. ACEA A3/B3, A3/B4; API SN/CF; MB 229.5; MB 226.5; VW 502.00/505.00; RN 0700, RN 0710; Porsche A40; spełnia Fiat 9.55535-Z2
Shell Helix Ultra Diesel 5W-40 (Shell Helix Diesel Ultra 5W-40)*	840,3	242	-45	79,1	13,1	168	Syntetyczny olej do silników Diesla w samochodach osobowych, zapewnia niezrównane parametry eksploatacyjne, także w ekstremalnych warunkach jazdy. ACEA A3/B3, A3/B4, API CF, MB 229.5; MB 226.5; BMW LL-01, VW 505.00, Renault RN 0710, spełnia Fiat 9.55535-Z2
Shell Helix Ultra A5/B5 0W-30 (Shell Helix Ultra AS 0W-30)*	837,1	242	-54	52,38	9,83	173	Syntetyczny olej przeznaczony do użycia w silnikach benzynowych i Diesla, energooszczędny. API SL/CF, ACEA A5/B5
Shell Helix Ultra SN 0W-20 (Shell Helix Ultra AJ 0W-20)*	839	224	-48	46,3	8,8	172	Syntetyczny olej do silników samochodów osobowych zapewniający wysoką czystość silnika, oszczędność paliwa i doskonałe parametry niskotemperaturowe. ACEA A1/B1; API SN; ILSAC GF-5; Chrysler MS-6395
Shell Helix HX8 ECT 5W-40	850	236	-36	84,70	14	171	Syntetyczny, niskopopiołowy olej silnikowy do samochodów benzynowych i Diesla oraz zasilanych LPG. API SN; ACEA C3; MB-Approval 229.31, 229.51; BMW LL-04; GM Dexos 2

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC minimum °C	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
Shell Helix HX8 ECT C3 5W-30	835-837	238	-45	11,9-12,3	66,0-72,0	175	Syntetyczny, niskopoiłowy olej silnikowy do samochodów benzynowych i Diesla oraz zasilanych LPG. ACEAC3; MB-Approval 229.31, 229.51; BMW LL-04
Shell Helix HX8 Synthetic 5W-40	843,3	242	-45	87,42	14,45	172	Syntetyczny olej do benzynowych silników samochodów osobowych i samochodów z silnikiem Diesla bez filtra cząstek stałych. API SN/CF; ACEA A3/B3, A3/B4; MB 229.3; VW 502.00/505.00; Renault RN0700, RN0710; Fiat 9.55535-N2 i 9.55535-M2 - spełnia wymagania
Shell Helix HX7 ECT 5W-40	836,1	238	-45	69,02	12,11	174	Wielosezonowy olej na bazie syntetycznej przeznaczony do samochodów Diesla z filtrem cząstek stałych. ACEA C3, API SN; MB 229.31; Chrysler MS 11106; Fiat 9.55535-S2 - spełnia wymagania
Shell Helix HX7 10W-40 (Shell Helix Plus 10W-40)*	860	246	-45	96,31	14,37	154	Wielosezonowy olej na bazie syntetycznej zapewniający doskonałe smarowanie silników z zapłonem iskrowym i samoczynnym, także z turbodoładaniem we wszystkich nowoczesnych samochodach. Olej można stosować w silnikach zasilanych gazem LPG i zaopatrzonych w katalizator. ACEA A3/B3, A3/B4, API SN/CF, MB-Approval 229.3, VW 502.00/505.00, spełnia Fiat 9.55535-GH2 i Fiat 9.55535-M2; Renault RN 0700, RN0710; JASO „SG+”
Shell Helix HX7 5W-40	843,3	242	-45	87,42	14,45	172	Wielosezonowy olej na bazie syntetycznej zapewniający doskonałe smarowanie silników z zapłonem iskrowym i samoczynnym, także z turbodoładaniem we wszystkich nowoczesnych samochodach. Olej można stosować w silnikach zasilanych gazem LPG i zaopatrzonych w katalizator. ACEA A3/B3, A3/B4, API SN/CF, MB 229.3, VW 502.00/505.00; Fiat 9.55535 N2 i 9.55535-M2 - spełnia wymagania; Renault RN 0700, RN0710; JASO „SG+”
Shell Helix HX7 Diesel 10W-40 (Shell Helix Diesel HX7 10W-40 Shell Helix Diesel Plus 10W-40)*	860	246	-45	96,31	14,37	154	Wielosezonowy olej na bazie syntetycznej przeznaczony do silników z zapłonem samoczynnym, także z turbodoładaniem w samochodach osobowych we wszystkich warunkach jazdy. ACEA A3/B3, A3/B4, API CF, MB 229.3, Renault RN 0710; VW 505.00, JASO „SG+”
Shell Helix HX5 15W-40 (Shell Helix Diesel HX5 15W-4 Shell Helix Super 15W-40)*	865,8	241	-45	106	14,27	137	Mineralny uniwersalny olej silnikowy o doskonałej jakości do większości popularnych samochodów w Polsce. Nie wpływa na katalizator. Zalecany również do silników zasilanych gazem LPG. ACEA A3/B3, API SN/CF

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
SAMOCHOBY CIĘŻAROWE I INNE POJAZDY CIĘŻKIE							
Shell Rimula Ultra E Plus 5W-30	842	–	–	52	9,4	–	Syntetyczny olej silnikowy wyprodukowane w technologii (low SAPS). Przeznaczony do najnowszych silników wymagających wydłużonych interwałów wymiany oraz znacznego obniżenia zużycia paliwa. MB OM 470, OM 471 FE1, MB 228.61
Shell Rimula Ultra 5W-30	854	–	–	73,6	12,2	–	Syntetyczny olej niskopopiołowy przeznaczony dla wysokoobciążonych silników Diesla w pojazdach spełniających normy Euro 4, Euro 5 i Euro 6 umożliwiające wydłużenie interwałów wymiany i oszczędność paliwa. ACEA E6, E7, E9; API CJ-4, CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF; Caterpillar ECF-3; Cummins CES 20081; Deutz DQC IV-10 LA; IVECO TLS E6 (spełnia wymagania); JASO DH-2; MAN M3477, M3677; MB-Approval 228.51; Renault Truck RLD-3; Scania LDF-4; Volvo VDS-4
Shell Rimula R6 LME 5W-30	847	232	-42	66,9	12,13	181	Syntetyczny, paliwooszczędny olej niskopopiołowy zapewniający wydłużone przebiegi i znakomitą ochronę niskoemisyjnych (Euro 4, 5, 6) silników Diesla wyposażonych w filtry DPF. ACEA E6, E7; Cummins CES 20077; Deutz DQC IV-10 LA; IVECO TLS E6 (spełnia wymagania); MAN M3477, M3677; MB-Approval 228.51; MACK EO-N; Renault Truck RLD-2; Scania Low Ash; Volvo VDS-3
Shell Rimula R6 LM 10W-40	850	251	-39	82,0	13,0	159	Olej syntetyczny, nie blokujący filtrów DPF olej zapewniający wydłużone przebiegi i znakomitą ochronę najnowszych niskoemisyjnych (zapewniających ograniczenie emisji do poziomu Euro 4, 5) silników Diesla wyposażonych w filtry cząstek stałych. ACEA E6, E7; API CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF; Caterpillar ECF-1-A; Cummins CES 20077, 72, 71; spełnia DAF ACE+ J49A E6; Deutz: DQC IV-10 LA; spełnia IVECO NG2; J83JASO DH-2; Mack EO-N; MAN M 3477, 3271-1; MB 228.51, 226.9; MTU Category 3,1; Renault Trucks RLD-2; Volvo CNG, VDS-3
Shell Rimula R6 MS 10W-40	867	240	-42	90,0	13,6	153	Syntetyczny olej, zapewniający doskonałą ochronę najbardziej obciążonych silników Diesla. Zapewnia oszczędność paliwa, obniżenie emisji spalin i najdłuższe przebiegi między wymianami w silnikach konstrukcji europejskiej. ACEA E7, E4; Deutz: DQC IV-10; spełnia IVECO T3 E4; MAN M3277; MB 228.5; Renault Trucks RXD; Volvo VDS-3; Scania LDF-2, LDF-3

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC minimum °C	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
Shell Rimula R6 M 10W-40	858	240	-42	90,0	13,6	153	Syntetyczny olej, zapewniający doskonałą ochronę najbardziej obciążonych silników Diesla. Olej zapewniający oszczędność paliwa, obniżenie emisji spalin i najdłuższe przebiegi między wymianami w silnikach konstrukcji europejskiej. ACEA E7, E4; API CF; Cummins CAE 20072; Deutz: DQC IV-10; spełnia IVECO T3 E4; MAN M3277, M3377; MB 228.5; Mack EO-M Plus; MTU Category 3; Renault Trucks RXD; Volvo VDS-3
Shell Rimula R6 ME 5W-30	855	210	-39	68	11,6	166	Syntetyczny olej, zapewniający doskonałą ochronę najbardziej obciążonych silników Diesla. Olej zapewniający oszczędność paliwa, obniżenie emisji spalin i najdłuższe przebiegi między wymianami w silnikach konstrukcji europejskiej. ACEA E4; API CF; MAN M 3277; spełnia IVECO Standard TFE; MB 228.5; MTU Category 3; Renault Trucks RXD; Volvo VDS-2
Shell Rimula R5 LM 10W-40	851	248	-45	81	12,8	158	Półsyntetyczny olej z dodatkami najnowocześniejszej technologii „low SAPS” zapewniający czystość silnika i ochronę tłoków. Olej zapewniający obniżenie emisji spalin i wydłużone przebiegi między wymianami. ACEA: E6, MAN M 3477; MB 228.51
Shell Rimula R5 LE 10W-30	863	237	-43	81,8	12,1	141	Półsyntetyczny olej z dodatkami niskopopiołowymi (low SAPS) zapewniający znakomite smarowanie i ochronę najnowszych wysokoobciążonych silników dużej mocy, produkowanych w Europie, USA i Japonii, stosowanych zarówno w transporcie drogowym jak i w maszynach roboczych. ACEA E9, E7; API CK-4, CJ-4, CI-4, CI-4 Plus, CH-4, SN; Caterpillar ECF-2, ECF-3; Cummins CES 20081, 20086; Deutz: DQC III-10 LA; Mack EOS-4.5, EO-O Premium Plus; MAN M 3575; MB 228.31; MTU Category 2.1; Trucks RLD-3, RLD-4; Volvo VDS-4.5, VDS-4; JASO DH-2; Detroit Fluids Specification (DFS) 93K222, 93K218
Shell Rimula R5 LE 10W-40	862	237	-42	102	14,3	152	Półsyntetyczny olej silnikowy posiadający formułację niskopopiołową „low SAPS”, pozwalającą zmniejszyć emisję spalin do atmosfery oraz oszczędzić paliwo. Przeznaczony do obciążonych silników Diesla spełniających najnowsze normy emisji spalin. ACEA E9, E7; API CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, CH-4, CG-4; Caterpillar ECF-2, ECF-3; JASO DH-2; Deutz DQC III-10 LA; Cummins CES 20081; 20086; Mack EOS-4.5, EO-O Premium Plus; MTU Category 2.1; MAN M3575; MB-Approval 228.31; Detroit Fluids Specification (DFS) 93K222, 93K218; Renault Trucks RLD-3; RLD-4; Volvo VDS-4, VDS 4.5; Iveco TLS E9 (spełnia wymagania)

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
Shell Rimula R5 E 10W-40	882	220	-39	90	13,4	150	Półsyntetyczny olej zapewniający pełną ochronę najbardziej obciążonych silników Diesla, ulepszona formuła zapewnia oszczędność paliwa i zmniejszoną emisję zanieczyszczeń silników eksploatowanych w najtrudniejszych warunkach. ACEA E7, E5, E3; API CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF; Cummins CES 20078, 77, 76, 72, 71; Mack EO-M, EO-M+; MAN M 3275; MB 228.3; Renault Trucks RLD-2; Volvo VDS-3, VDS-2
Shell Rimula R4 L 15W-40	876	236	-35	115	15,3	139	Olej mineralny z dodatkami niskopopiołowymi „low SAPS” zapewniający znakomite smarowanie i ochronę wysokoobciążonych silników dużej mocy produkcji europejskiej, amerykańskiej i japońskiej, stosowanych zarówno w transporcie drogowym, jak i w maszynach roboczych. API CK-4, CI-4, CI-4 Plus, CI-4, CH-4, SN; ACEA E9, E7; Allison TES 439; Caterpillar ECF-3, ECF-2; Cummins CES 20086, 20081; Detroit Fluids Specification (DFS) 93K222, 93K218; Deutz DQC III-10 LA; MAN M3575; MB-Approval 228.31; MTU Kategoria 2.1; JASO DH-2; IVECO T2 E7 (spełnia wymagania); Volvo VDS-4.5, VDS-4; MACK EOS-4.5, EO-O Premium Plus; Renault Truck RLD-4, RLD-3
Shell Rimula R4 X 15W-40	881	230	-36	109	14,7	139	Mineralny olej zapewniający pełną ochronę najbardziej obciążonych silników Diesla. Ulepszona formuła zapewnia oszczędność paliwa i zmniejszoną emisję zanieczyszczeń silników eksploatowanych w najtrudniejszych warunkach. ACEA E7, E5, E3; API CI-4, CH-4, CG-4, CF-4; CF-SL; Global DHD-1; Caterpillar ECF-2, ECF-1-A; Cummins CES 20078, 77, 76, 75, 72, 71; DDC 93K215; Deutz DQC-III-10; spełnia IVECO T1; Mack EO-M, EO-M+; MAN M3275-1; MB-Approval 228.3, MTU Cat.2; Renault Truck RLD-2; Volvo VDS-3; CNH MAT 3520 (spełnia wymagania)
Shell Rimula R3 10W	885	219	-33	43,0	7,0	122	Najwyższej jakości jednosezonowy olej do silników Diesla. Do stosowania w układach przenoszenia napędu i systemach hydraulicznych maszyn budowlanych i rolniczych. API CF
Shell Rimula R3 + 30	890	242	-18	93,0	11,0	103	API CF; MAN 270; MB 228.0; MTU: Category 1
Shell Rimula R3 + 40	895	250	-15	140,0	14,5	102	ACEA E2; API CF; MAN 270; MB 228.0; MTU: Category 1
Shell Rotella DD+ 40	899	250	-15	138	14,4	103	Olej do dwusuwowych silników Diesla. API CF-II; CF; Detroit Diesel Corporation: TSE 270 8810 (popiół siarczanowy <0,8%)

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
OLEJE STOU							
Shell Spirax S4 TX 10W-40 (Shell Harvella TX 10W-40)*	850	220	-36	85,0	14,1	172	Wielofunkcyjny, uniwersalny (STOU) olej silnikowo-przekładniowo-hydrauliczny najwyższej klasy, przeznaczony do użytku w silnikach Diesla z turbodoładowaniem lub bez, w silnikach benzynowych, przekładniach, układach hydraulicznych i mokrych hamulcach ciągników i maszyn rolniczych. API CF-4/SF; API GL- 4; Massey-Ferguson M1139/M1144; JDM J27; ZF TE-ML-06B, 06D, 06F, 06N, 07B; Caterpillar TO-2
Shell Spirax S3 T 15W-40 (Shell Harvella T 15W-40)*	890	226	-27	–	14,5	135	Wielofunkcyjny, uniwersalny (STOU) olej silnikowo-przekładniowo-hydrauliczny najwyższej klasy, przeznaczony do użytku w silnikach Diesla z turbodoładowaniem lub bez, w silnikach benzynowych, przekładniach, układach hydraulicznych i mokrych hamulcach ciągników i maszyn rolniczych. API CF-4/SF; API GL- 4; JDM J27; ZF TE-ML-06B, 06Q, 07B; Caterpillar TO-2
PRODUKTY DO MOTOCYKLI, ŁÓDZI I SKUTERÓW							
Shell Nautilus Premium Outboard	871	70 (PMCC)	-35	38	7	–	Olej do dwusuwowych silników zaburtowych. NMMA TC-W3
Shell Advance 4T Ultra 10W-40 (Shell Advance Ultra 4 10W-40)*	858	230	-33	90,2	14,2	163	Syntetyczne oleje przeznaczone do smarowania nowoczesnych wysokoobrotowych, czterosuwowych silników motocyklowych pracujących w warunkach największych obciążeń. Zalecane do silników motocykli wyścigowych. API SN; JASO: MA2
Shell Advance 4T Ultra 15W-50 (Shell Advance Ultra 4 15W-50)*	867	235	-30	149	20,5	160	
Shell Advance 4T AX7 10W-40 (Shell Advance VSX 4 10W-40)*	858	230	-33	89	14,3	167	Półsyntetyczne oleje przeznaczone do smarowania nowoczesnych, wysokoobrotowych, czterosuwowych silników motocyklowych pracujących w warunkach największych obciążeń.
Shell Advance 4T AX7 15W-50 (Shell Advance VSX 4 15W-50)*	870	235	-30	149	19,2	146	API SM; JASO: MA2
Shell Advance Ultra 2T	–	70 (PMCC)	-50	–	7,3	–	Syntetyczny olej do silników dwusuwowych przeznaczony do silników chłodzonych powietrzem lub wodą zarówno z wtryskiem oleju, jak i z systemem wstępnego mieszania w silnikach motocyklowych i skuterach śnieżnych. JASO FD; API TC; ISO-L-EGD (przewyższa wymagania)
Shell Advance VSX 2	–	70 (PMCC)	-20	–	7	–	Półsyntetyczny olej do dwusuwowych silników motocyklowych. Do zastosowania w silnikach chłodzonych powietrzem lub wodą zarówno z wtryskiem oleju jak i z systemem wstępnego mieszania. API TC; JASO FC

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
OLEJE PRZEKŁADNIOWE							
SAMOCODOWE							
Shell Spirax S6 AXME 75W-140 (Shell Spirax ASX 75W-140)*	869	210	-45	172,4	24,5	174	Syntetyczny, energooszczędny olej przekładniowy na maksymalne przebiegi. API GL-5, MT-1; Scania STO 2:0A
Shell Spirax S6 AXME 75W-90 (Shell Spirax ASX 75W-90)*	878	210	-42	115,0	15,2	138	Syntetyczny, energooszczędny olej przekładniowy na maksymalne przebiegi (MAN, Scania, Volvo). API GL-5/MT-1; Mack GO-J; MAN 342 S1, 341 GA-2; Meritor 076-N, Meritor (EU) na wydłużone przebiegi; ZF TE- ML 05B-12L-12N-16F-17B-19C-21B; Scania STO 2:0 G, Scania STO 2:0 A FS; DAF; Volvo 97312; SAE J2360; US Military MIL-PRF-2105E
Shell Spirax S6 GXME 75W-80 (Shell Spirax GSX 75W-80)*	850	250	-51	53,7	9,55	163	Syntetyczny, energooszczędny olej przekładniowy na maksymalne przebiegi między wymianami (Eaton, Volvo) do nowoczesnych ręcznych skrzyń biegów. API GL-4; MAN 341 Typ E3; MAN 341 Typ Z4; MAN 341 Typ Z5 - spełnia wymagania, ZF TE- ML-01L, 02L, 16K; Volvo 97307
Shell Spirax S6 GVME 75W-80	849	245	-45	56	9,1	143	Syntetyczny, energooszczędny olej przekładniowy na maksymalne przebiegi między wymianami (Volvo) do nowoczesnych ręcznych skrzyń biegów. API GL-4; MT-1; Volvo 97307
Shell Transmission MA 75W-90	847	215	-42	96	14,6	158	Syntetyczny olej przekładniowy do obciążonych skrzyń biegów w pojazdach Mercedes-Benz. API GL-4; MB 235.11
Shell Spirax S6 ADME 75W-90 (Shell Transmission MB 75W-90)*	867	215	-48	118	17,1	159	Syntetyczny olej przekładniowy do obciążonych układów przekładniowych, mostów napędowych w pojazdach Mercedes-Benz. API GL-5; MB 235.8; MIL-PRF-2105E; DAF (SAE J 2360); MAN 342 Typ S1; Scania STO 1:0; VOLVO 97312; ZF TE-ML 12B-16F-17B; SAE J 2360 - spełnia wymagania
Shell Spirax S5 ATE 75W-90 (Shell Transaxle 75W-90)*	879	205	-45	81,0	14,9	194	Syntetyczny, wielosezonowy olej do układów przeniesienia napędu oraz ręcznych skrzyń biegów o najwyższym wskaźniku lepkości. API GL-4/5, MT-1; MB 236.26; zaaprobowany przez Ferrari i Getrag
Shell Spirax S4 G 75W-90 (Shell Getriebeoel EP 75W-90)*	868	228	-42	64,2	14,0	134	Syntetyczny olej do skrzyń biegów koncernu Volkswagen. API GL-4, VW TL 501.50

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
Shell Spirax S4 G 75W-80 (SF 5288)*	891	185	-39	47,0	8,1	146	Specjalny olej do ręcznych skrzyń biegów koncernu PSA. API GL-4, PSA Standard: B71 2315
Shell Spirax S3 AM 80W-90 (Shell Spirax MX 80W-90)*	900	220	-30	169,0	16,8	106	Wielozadaniowy olej przekładniowy o szerokim spektrum zastosowania, zarówno w wysokoobciążonych mostach napędowych, jak i w skrzyniach biegów, (MAN, ZF, MACK i Scania). Jeden olej do całego układu przeniesienia napędu w pojazdach. API GL-4/5, MT-1; Scania STO 1:0; MAN 341 typ E2; MAN 341 typ Z2; MAN 342 typ M2; ZF TE-ML 02B, 05A, 12L, 12M, 16C, 17H; 19B; 21A; Mack GO-J; US Military MIL-PRF-2105E - spełnia wymagania; SAE J 2360 - spełnia wymagania
Shell Spirax S3 AS 80W-140 (Shell Spirax ST 80W-140)*	904	185	-	237,0	24,8	132	Olej do wysokoobciążonych przekładni w tym hipoidalnych, gdzie wymagany jest wydłużony czas użytkowania. API GL-5, MT-1; Scania STO 1:0; RVI: P1370; ZF TE-ML 12E, 05A, 16C, 21A
Shell Spirax S3 ALS 80W-90	909	-	-27	146	14,7	100	Olej do wysokoobciążonych przekładni w tym hipoidalnych, gdzie wymagany jest wydłużony czas użytkowania, a olej ma pracować z urządzeniem limited slip. Spełnia wymagania API GL-5 Limited Slip, ZF TE-ML: 05C, 12C, 16E, 21C; US Military MIL-L-2105D
Shell Spirax S3 AX 80W-90 (Shell Spirax AX 80W-90)*	900	220	-30	169,0	16,8	106	Doskonałej jakości, wielozadaniowy olej przekładniowy o szerokim spektrum zastosowania, zarówno w wysokoobciążonych mostach napędowych, jak i w skrzyniach biegów pojazdów i maszyn drogowych wymagających klasy jakości SAE 80W-90. API GL-5; MB 235.6; MB 235.0 - spełnia wymagania, MAN 342 typ M2; ZF TE-ML: 07A, 16C, 17B, 19B, 21A; US Military MIL-L-2105D
Shell Spirax S3 AD 80W-90	899	204	-33	137	14,4	104	Doskonałej jakości wielozadaniowy olej przekładniowy o szerokim spektrum zastosowania, zarówno w wysokoobciążonych mostach napędowych, jak i w skrzyniach biegów pojazdów i maszyn drogowych. MB 235.20; MAN 342 typ M3; MAN 341 GA1; ZF TE-ML: 05A, 12L, 12M; 16B, 17B, 19B, 21A; API GL-5, MT-1; spełnia wymagania SAE J2360
Shell Spirax S3 G 80W (Shell Spirax GX 80W)*	885	210	-33	78,0	9,5	99	Wysokiej jakości olej przekładniowy do nowoczesnych układów przekładniowych. Jest odpowiedni do stosowania w niskoobciążonych mostach napędowych oraz w skrzyniach synchronizowanych. API GL-4; MB 235,5; MAN 341 typ E2, MAN 341 Typ Z2; ZF TE-ML 02B, 17A

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
Shell Spirax S2 A 80W-90, (Shell Spirax A 80W-90)*	904	175	-27	146,0	14,7	100	Wielosezonowy olej przekładniowy o szerokim zastosowaniu w wielu rodzajach mostów napędowych stosowanych w pojazdach pracujących w trudnych warunkach. API GL-5
Shell Spirax S2 A 85W-140 (Shell Spirax A 85W-140)*	908	215	-15	358,0	25,6	94	Wielosezonowy olej przekładniowy o szerokim zastosowaniu w wielu rodzajach mostów napędowych stosowanych w pojazdach pracujących w trudnych warunkach. API GL-5
Shell Spirax S2 ALS 90 (Shell Spirax A 90 LS)*	909	210	-18	155,0	15,0	96	Specjalny olej przekładniowy o szerokim zastosowaniu w wielu układach różnicowych z limitowanym poślizgiem (LS) stosowanych w pojazdach pracujących w trudnych warunkach. API GL-5
Shell Spirax S2 ALS 85W-140	908	215	-15	358,0	25,6	94	Specjalny olej przekładniowy o szerokim zastosowaniu w wielu układach różnicowych z limitowanym poślizgiem (LS) stosowanych w pojazdach pracujących w trudnych warunkach. API GL-5
Shell Spirax S2 G 80W-90 (Shell Spirax G 80W-90)*	900	175	-27	146,0	14,7	100	Wielosezonowy olej przekładniowy z dodatkami EP do przekładni manualnych. GL-4
PŁYNY HYDRAULICZNO-PRZEKŁADNIOWE, UTTO I ATF							
Shell Spirax S6 ATF ZM (Shell Donax TZ)*	843	240	-51	61,8	10,2	153	Syntetyczny, najwyższej jakości olej przeznaczony do wysokoobciążonych przekładni automatycznych, zaprojektowany przy udziale Firmy ZF, (ZF Ecomat). ZF TE-ML 04D-14E-16N-20F; MAN 339 Typ Z4 (ZF Ecomat 150 000 km)
Shell Spirax S6 ATF A295	840	213	-51	36	7,3	181	Syntetyczny olej przekładniowy ATF zaprojektowany głównie do przekładni w aprobacie Allison TES-295. Produkt przeznaczony do pracy w ciężkich warunkach przy wydłużonych przebiegach. Posiada również dopuszczenia: Allison TES-295 AN-121008, TES-468 AN-121008; GM Dexron III; Voith DIWA; ZF TE-ML 14A, 14B, 14C; MAN 339 Z3; MB 239.91; Caterpillar AT-1

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
Shell Spirax S6 ATF VM PLUS	850	222	-48	32,7	7,0	183	Syntetyczny olej przekładniowy ATF przeznaczony do automatycznych skrzyń biegów Voith Turbo. Zapewnia doskonałą ochronę w długich interwałach wymiany dla przekładni DIWA.6, DIWA.5 do 180 000 km oraz DIWA.3E i starszych typów do 120 000 km. Voith H55.6336; MB 236.9, 238.22; MAN 09.11003-0540; ZF TE-ML 04D, 14B, 16L, 17C; 03D, 09 - spełnia wymagania
Shell Spirax S5 ATF X	850	190	-	35	7,2	176	Syntetyczny olej do automatycznych skrzyń biegów o bardzo dużym spektrum zastosowania. Duża uniwersalność pracy w różnych typach przekładni ATF oraz innych układach przeniesienia napędu. Allison C4; JASO 1-A, 2A-02; Ford Mercon V, Mercon; GM Dexron II, IID, IIIG, IIHH; Toyota T-II, III, IV; Aisin JWS 3309 (wszystkie) ZF TE-ML 02F, 03D, 04D, 09, 11A, 14A, 14B, 14C, 16L, 17C; MB 236.1, 236.2, 236.5, 236.6, 236.7, 236.9, 236.10; Dane dla pozostałych marek w TDS'ie
Shell ATF 134	847	202	-51	29	6,2	180	Syntetyczny olej ATF przeznaczony do użycia w 5- i 7-stopniowych skrzyniach automatycznych Mercedes-Benz oraz NAG2VSport transmission. MB 236.14
Shell ATF 134 FE	845	185	-51	19	4,4	147	Syntetyczny, najwyższej jakości olej przeznaczony do wysokoobciążonych najnowszych 7 biegowych przekładni automatycznych montowanych w samochodach Mercedes-Benz. Przeznaczony do przekładni NAG2FE+ MB 236.15
Shell Spirax S4 ATF HDX (Shell Donax TX)*	847	185	-48	33,2	7,2	189	Syntetyczny płyn ATF do przekładni automatycznych i układów wspomagania. GM Dexron IIIG, Allison C-4; Ford Mercon; MB 236.9; MAN 339 Typ Z2, MAN 339 Typ V2; Voith 55.6336 (ex, G 1363); ZF TE-ML 04D, 09, 14B, 16L, 17C; Volvo 97341
Shell ATF 3403 M-115 (Shell Spirax S4 ATF 3403)*	849	195	-45	34,5	7,4	189	Syntetyczny olej do automatycznych skrzyń biegów Mercedes-Benz. MB 236.10
Shell Spirax S2 ATF AX (Shell Donax TA)*	874	180	-45	34,6	7,1	174	Mineralny płyn ATF do przekładni automatycznych i układów wspomagania. GM Dexron II D, GM Allison C-4, Ford Mercon, MB 236.6, MAN 339 Typ V1, MAN 339 Typ Z1; Voith 55.6335; ZF TE-ML 03D, 04D, 09, 11A, 14A, 17C; Renk

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
Shell Spirax S1 ATF TASA (Shell Donax TM)*	880	170	-42	40,0	7,5	157	Dobrej jakości olej do automatycznych skrzyń biegów, układów wspomagania oraz układów hydraulicznych montowanych głównie w silnie obciążonych pojazdach drogowych. GM ATF Type A Suffix A
Shell Spirax S4 CX 10W (Shell Donax TC 10W)*	884	200	-36	36,0	6,0	111	Oleje do układów hydraulicznych, przeniesienia napędu, mostów napędowych i układów z „mokrymi” hamulcami stosowanych w maszynach budowlanych i rolniczych. Caterpillar Tractor TO-4; ZF TE-ML-03C (SAE 10W) Caterpillar Tractor TO-4; ZF TE-ML-03C, 07F; Allison C-4 (SAE 30). Caterpillar Tractor TO-4; Allison C-4 (SAE 50)
Shell Spirax S4 CX 30 (Shell Donax TC 30)*	899	205	-30	93,9	10,9	100	
Shell Spirax S4 CX 50 (Shell Donax TC 50)*	910	205	-18	217,4	19	98	
Shell Spirax S6 TXME (Shell Donax TDS)*	872	226	-48	68,38	10,4	151	Shell Spirax S6 TXME to najnowszej technologii olej przekładniowo-hydrauliczny typu UTTO „Universal Tractor Transmission Oil” zaprojektowany, by zapewnić znakomite właściwości smarne w układach przekładniowych, hydraulicznych, układach z mokrymi hamulcami oraz innych pomocniczych układach montowanych w maszynach i pojazdach rolniczych jak też drogowych. API GL-4; Ford M2C-134D; New Holland FNHA-2-C.201.00; AGCO 821 XL; JDM-J20C; Massey-Ferguson CMS M1145, M1143, M1141, M1135; Volvo 97303: 018, WB 101; Caterpillar TO-2; Case MS 1207, MS1209 - spełnia wymagania
Shell Spirax S4 TXM 10W-30 (Shell Donax TD 10W-30)*	882	220	-42	60,0	9,4	138	Olej typu UTTO „Universal Tractor Transmission Oil” do stosowania w układach przekładniowych, hydraulicznych, mokrych hamulców oraz innych pomocniczych układach stosowanych w pojazdach drogowych i rolniczych. API GL-4; GM Allison C-4; Case New Holland MAT-3525, M2C-134 A-D, FNHA-2-C.201.00; Dana-Spicer; JDM-J20C; Massey-Ferguson M1143, M1145; Volvo WB 101, Transmission Oil 97303:015; ZF TE-ML-03E, 05F, 06D, 06K, 06M, 06N, 06R, 17E, 21F; Caterpillar TO-2; Komatsu - niektóre maszyny budowlanych, Case MS 1207, MS 1209 i MS 1210 ; może być używany gdy wymagana jest klasa SAE J 306 85W
Shell Spirax S3 TLV (Shell Donax TD 5W-30)*	870	190	-45	37,0	7,5	190	Niskiej lepkości olej typu UTTO „Universal Tractor Transmission Oil” o specjalnie zmodyfikowanym współczynniku tarcia zaprojektowany do użycia w układach przekładniowych i hydraulicznych, przeznaczony do mokrych hamulców oraz innych pomocniczych układów stosowanych w pojazdach drogowych i rolniczych. API GL-4; Case/New Holland MS-1204, MS-1206, MS- 1207, MS-1209, MS-1210; JDM-J20D; ZF TE-ML-03F; Caterpillar TO-2; Massey Ferguson M 1135, M 1141

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
OLEJE DLA ŻEGLUGI							
Shell Alexia S6	954	>210 P.M.	<-6	–	–	>95	olej cylindrowy przeznaczony do użycia w dwusuwowych, niskoobrotowych silnikach okrętowych pracujących w warunkach gdzie olej narażony jest na ekstremalne zużycie, spalających paliwo pozostałościowe o zawartości siarki > 1,0%. TBN 100 mg KOH/g, SAE 50 MAN B&W
Shell Alexia S4	926	>210 P.M.	<-6	–	–	>95	olej cylindrowy przeznaczony do użycia w dwusuwowych, niskoobrotowych silnikach okrętowych spalających paliwo pozostałościowe o zawartości siarki 0,5 do 3,5%. TBN 60 mg KOH/g, SAE 40. MAN; MH; Wartsila
Shell Alexia S3	908	235	-15	–	–	>95	olej cylindrowy przeznaczony do użycia w dwusuwowych, niskoobrotowych silnikach okrętowych spalających paliwo pozostałościowe o zawartości siarki do 0,5%. TBN 25 mg KOH/g, SAE 50. MAN; Wartsila
Shell Alexia 50	932	205	-6	–	–	>95	olej cylindrowy przeznaczony do użycia w dwusuwowych niskoobrotowych silnikach okrętowych. TBN 70 mg KOH/g, SAE 50
Shell Argina S3 40	905	230	-21	130	13,7	101	Wielofunkcyjne oleje silnikowo-smarowe do średnioobrotowych silników okrętowych Diesla spalających paliwo pozostałościowe <3% siarki. Oleje do układów średnio-obciążonych. TBN 30 mg KOH/g MAN; Wartsila
Shell Argina S3 30	900	210	-21	105	11,85	101	
Shell Gadinia S3 40	890	230	-21	128	13,7	103	Oleje silnikowe do średnioobrotowych silników okrętowych Diesla, pracujących na paliwie destylacyjnym i biopaliwach o zawartości siarki <1%. Mogą być stosowane w wysokoobrotowych silnikach w kutrach rybackich oraz układach przekładniowych. TBN 12 mgKOH/g
Shell Gadinia S3 30	890	210	-21	104	11,85	103	
Shell Gadinia AL 40	900	>200 P.M.	-18	140,0	14,3	100	Wyższej jakości oleje silnikowo-smarowe do średnioobrotowych silników okrętowych Diesla. Specjalnie projektowane by zmniejszyć konsumpcję oleju, można stosować również w przekładniach mechanicznych. API CF; Rolls-Royce, Bergen; Deutz AG; MAN B&W Diesel AG; Simplex (Compact Stern-tube Seals); TBN 15 mg KOH/g.
Shell Gadinia AL 30	893	>200 P.M.	-18	94,5	11,4	108	
Shell Melina S 30	888	>227 P.M.	-18	104,0	11,6	102	Wielofunkcyjny olej silnikowy do niskoobrotowych silników okrętowych Diesla. Wysokiej jakości baza olejowa zapewnia doskonałą ochronę silnika. Nie używać w silnikach Diesla ciężarówek. TBN 5 mg KOH/g

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
Shell Sirius X 40	890	>218 P.M.	-18	139,0	14,0	97	Doskonałej jakości olej silnikowy klasy SHPDO, przeznaczony do wysokoobrotowych silników okrętowych Diesla pracujących na paliwie destylacyjnym. Zapewnia doskonałą ochronę silnika i długie okresy między wymianami. API CF; TBN 17 mg KOH/g; MTU (Type II high performance category); CWEC (Cummins Wartsila Engine Company); MWM Deutz (high output, high speed, e.g. TBD 620); Caterpillar 3600 Series - spełnia wymagania.
Shell Sirius 15W-40	886	205 P.M.	-39	105,1	14,3	139	Wielofunkcyjny olej silnikowy przeznaczony do użycia w nowoczesnych silnikach szybkoobrotowych (> 1 200 rpm) Diesla spalających paliwo zawierające do 1 % siarki. API CH-4; ACEA E3, E5; Volvo VDS-2; MAN 3275; MB 228.3; MTU MTL 5544 cat. 1/2; Caterpillar ECF-1; Cummins CES200-71,72,76, 75 (B&C seria)

OLEJE PRZEMYSŁOWE

OLEJE DO SILNIKÓW PRZEMYSŁOWYCH ZASILANYCH GAZEM

Shell Mysella S5 N 40 (Shell Mysella XL 40)*	890	264	-18	125	13,5	–	Najwyższej jakości olej do stacjonarnych silników przemysłowych o niskiej zawartości popiołu i wydłużonym czasie użytkowania. Zalecany do silników zasilanych CNG, biogazem i gazami wysypiskowymi. GE Jenbacher typ silnika 2,3,4,6; Cummings QSV 81G/91G, OSK60; MAN 3271-2; Guascor: FGLD, SFGLD; MTU; MWM; Mack; Rolls Royce; Caterpillar, Perkins. Lista wszystkich dopuszczeń w TDS'cie
Shell Mysella S5 S 40	890	268	-18	125	13,5	–	Najwyższej jakości olej do stacjonarnych silników przemysłowych o niskiej zawartości popiołu i wydłużonym czasie użytkowania. Zalecany do silników zasilanych kwaśnymi gazami (biogaz, gaz śmietnikowy). GE Jenbacher typ silnika 2,3,4,6; MWM-TR2105; Waukesha, Caterpillar. Lista wszystkich dopuszczeń w TDS'cie
Shell Mysella S3 S 40 (Shell Mysella MA 40)*	894	230	-18	135	13,5	–	Najwyższej jakości olej do stacjonarnych silników przemysłowych o średniej zawartości popiołu. Zalecany do silników zasilanych CNG biogazem i gazów wysypiskowych. GE Jenbacher seria 2 i 3; MAN 3271-4; Rolls Royce KG-1, KG-2, KG-3; Wartsila CR26; Waukesha. Lista wszystkich dopuszczeń w TDS'cie

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
Shell Mysella S3 N 40 (Shell Mysella LA 40)*	892	230	-18	139,0	14,0	–	Najwyższej jakości olej do stacjonarnych silników przemysłowych o niskiej zawartości popiołu. Zalecany do silników zasilanych CNG. Zalecany do kogeneratorów. API CD; Caterpillar spełnia wymagania; Deutz; MAN B&W; GE Jenbacher typ silnika 1,2,3,4,5,6; MDE; MTU; MWM; Waukesha; Rolls Royce; Wartsila, Cummins. Lista wszystkich dopuszczeń w TDS'cie
Shell Mysella S3 Z 40 (Shell Mysella R 40)*	899	230	-18	135	13,5	–	Wysoko wydajny olej od zaawansowanych silników gazowych 4- i 2-suwowych, które wymagają zastosowania bezpopiołowych produktów olejowych. Stosowanie oleju Shell Mysella 40 wyprodukowanego w technologii bezpopiołowej Shell znacznie minimalizuje zużycie silnika, powstawanie osadów w komorze spalania oraz w otworach wlotowo-wydotowych oraz podwyższenie lepkości. Zalecany do urządzeń produkcji: Allis-Chalmers; Ajax; Caterpillar (except 3400, 3500, 3600); Clark; Climax; Colt-Fairbanks Morse; Cooper-Bessemer (2-cycle); International-Harvester; Waukesha; White Superior (wolnossący); Worthington. Lista wszystkich dopuszczeń w TDS'cie
Shell Mysella S2 Z 15W-40 (Shell Mysella 15W-40)*	896	210	-24	106,0	14,0	–	Wysoko wydajny olej od zaawansowanych silników gazowych, które wymagają zastosowania bezpopiołowych produktów olejowych. Stosowanie oleju Shell Mysella 15W-40 wyprodukowanego w technologii bezpopiołowej Shell znacznie minimalizuje zużycie silnika, powstawanie osadów w komorze spalania oraz w otworach wlotowo-wydotowych oraz podwyższenie lepkości. Allis-Chalmers; Ajax; Caterpillar (except 3400, 3500, 3600); Clark; Climax; Colt-Fairbanks Morse; Cooper-Bessemer (2-cycle); International-Harvester; Waukesha; White Superior (wolnossący); Worthington. Lista wszystkich dopuszczeń w TDS'cie
OLEJE DO SILNIKÓW LOKOMOTYW							
Shell Caprinus HPD 40	908	235	-9	160,0	14,5	98	Najwyższej jakości olej do silników Diesla napędzających lokomotywy. Olej bezczynkowy, charakteryzuje się długim czasem eksploatacji i może pracować z paliwem o zawartości siarki do 1%. API CD; Spełnia wymagania: GE Gen, 4 Long Life, LMOA Generation 5, Detroit Diesel zalecany do serii DDC 149, EMD test (WOFT)

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
OLEJE PRZEKŁADNIOWE PRZEMYSŁOWE							
Shell Omala S4 GXV 68	860	240	-51	68	11	157	Syntetyczne oleje przekładniowe z dodatkami przeciwzużyciowymi i antykorozyjnymi, umożliwiające pracę w najtrudniejszych warunkach, przy ekstremalnych obciążeniach i zmiennej temperaturze. Test FZG=14. DIN 51517-3 CLP; ISO 12925-1 Typ CKD; ANSI/AGMA 9005-F16, China National Standard GB 5903-2011 CKD; AIST (US Steel) 224; Siemens AG dla Flender (ISO VG 150-680)
Shell Omala S4 GXV 150	862	250	-45	150	22	169	
Shell Omala S4 GXV 220	864	240	-42	220	30	171	
Shell Omala S4 GXV 320	866	240	-42	320	37	169	
Shell Omala S4 GXV 460 (Shell Omala HD, Omala S4 GX)*	868	240	-42	460	53	170	
Shell Omala S4 WE 150	1076	268	-42	136,0	22,5	188	Syntetyczne oleje przekładniowe (PAG) z dodatkami przeciwzużyciowymi do łożysk, przekładni i systemów obiegowych pracujących w wysokich temperaturach (do +200°C). Nie mieszać z innymi olejami. Nie zalecane do przekładni zawierających stopy aluminium. Test FZG > 12. David Brown S1,53,1056; ISO 12925-1 Typ CKE, ANSI/ AGMA 9005-E02 (EP). Zatwierdzone przez Bonfiglioli
Shell Omala S4 WE 220	1074	278	-39	222,0	34,4	203	
Shell Omala S4 WE 320	1069	270	-39	321,0	52,7	230	
Shell Omala S4 WE 460	1072	268	-36	460,0	73,2	239	
Shell Omala S4 WE 680 (Shell Trivela S)*	1070	262	-39	664,0	107,0	259	
Shell Naturelle S4 Gear Fluid 68	909	>180	-24	68,0	11,0	140	Biodegradowalne, syntetyczne estrowe oleje przekładniowe do zastosowania w elementach takich jak pędniki i śruby okrętowe. ISO 3448 VG 68/100/150; USA EPA VGP; DIN 51517-3 CLP E 68/100/150; ISO 14635 A20/8.3/90 >13; Holland Roerpropeller (ZF); Sperry Marine; SKF Blohm & Voss; Wartsila; Aegir Marine; James Walker Seals; Ecolabel licence DE/027/136
Shell Naturelle S4 Gear Fluid 100	919	280	-24	100	14,0	140	
Shell Naturelle S4 Gear Fluid 150	927	280	-24	150	18,0	135	
Shell Naturelle Stern Tube Fluid 100	940	>230	-30	100	13,7	137	Biodegradowalny, nieemulgowalny olej syntetyczny do smarowania wałów śrub okrętowych. ISO 3448 VG 100; USA EPA VGP; KEMEL; SKF Blohm & Voss; Wartsila; Aegir Marine; James Walker Seals; Ecolabel licence DE/027/136

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC minimum °C	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
Shell Omala S2 GX 68	885	>230	-27	68	8,7	100	Nowe oleje przekładniowe dodatkami EP do smarowania przekładni zębatach przenoszących duże obciążenia. Udoskonalone właściwościami antykorozyjnymi, dużą odpornością na utlenianie i pienienie. ISO 12925-1 typ CKD/CKC; DIN 51517 cz.3 CLP; AGMA EP 9005-F16; AIST (US Steel) 224; Fives Cincinati P-63, P-76, P-77, P-74, P-59, P-35, P-34, zatwierdzone przez Siemens AG dla przekładni Flendera, VG 100, 150, 220, 320, 460, 680)
Shell Omala S2 GX 100	891	>230	-24	100	11,3	99	
Shell Omala S2 GX 150	897	>240	-24	150	14,8	98	
Shell Omala S2 GX 220	899	>240	-18	220	19	98	
Shell Omala S2 GX 320	903	>250	-15	320	24,4	98	
Shell Omala S2 GX 460	904	>250	-12	460	30,6	97	
Shell Omala S2 GX 680 (Shell Omala)*	912	>250	-9	680	42,1	105	
Shell Omala S1 W 460 (Shell Valvato i 460)*	887	318	-6	460	31,2	98	Natuszczany olej cylindrowy i do wolnobieżnych zamkniętych przekładni oraz przekładni ślimakowych. AGMA 9005-E02 (CP)
Shell Omala F 220	899	199	-18	220	19,4	100	Bezołowiowe oleje o właściwościach EP do wysokoobciążonych przekładni przemysłowych. Flender T7300; DIN 51354 cz.2; FVA-54/II, Flender - test pienia
Shell Omala F 320	903	202	-18	320	25	100	
Shell Omala F 460	904	204 (PMCC)	-9	460	30,8	97	
Shell Tegula V 32	870	211	-30	32	5,6	110	Olej do nowoczesnych hydrodynamicznych układów przeniesienia napędu, przetworników momentu i przekładni mechanicznych. Nie zalecany do sprzęgieł, w których nie można zapobiec dostępowi wody. Voith 3,285-149 (Voith Power Transmission); Voith General lubricant list 120.00059010, Version 6; Zatwierdzony i zalecany przez Voith Turbo, PIV i Lenze
OLEJE DO SPRĘŻAREK GAZOWYCH							
Shell Gas Compressor Oil S4 PV 190 (Shell Madrela T)*	1056	262	-30	190	36	234	Syntetyczny (PG) olej sprężarkowy do tłokowych sprężarek gazów typu: metan, butylen, etan, butadien, etylen, VCM, propylen, propan, amoniak, butan i gazów obojętnych. Burckhardt Compression A.G; Linde A.G; GreenField A.G (Atlas Copco)
Shell Gas Compressor Oil S4 RN 68 (Shell Madrela GS)*	1050	>220	-42	78	14,4	>200	Syntetyczny olej na bazie poliglikoli do sprężarek śrubowych niskociśnieniowych do sprężaniu gazu naturalnego oraz LPG.
Shell Gas Compressor Oil S4 PN 220	1067	295	-39	198	34,8	223	Syntetyczny olej na bazie poliglikoli do sprężarek gazu LNG, LPG, dwutlenku węgla, tlenu, helu, azotu i gazów węglowodorowych.

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
OLEJE SPRĘŻARKOWE							
Shell Corena S4 P 100 (Shell Corena AP)*	988	260	-39	100	10,2	–	Syntetyczny olej sprężarkowy do tłokowych sprężarek powietrza o wysokiej temperaturze na wylocie (do 220°C), także do sprężarek powietrza do oddychania. DIN 51506 VDL ISO/DP 6521-L-DAB; średnie obciążenia. ISO 6743-3:2003 DAB, EN 12021, interwał wymiany 2 000-4 000 młh w zależności od warunków pracy
Shell Corena S4 R 32	830	218	-48	32,0	5,9	130	Syntetyczne oleje do rotacyjnych i śrubowych sprężarek powietrza pracujących w podwyższonej temperaturze. Interwał wymiany do 12 000 młh, temp. 100°C. ISO 6743-3A-DAJ; zatwierdzone przez ABB do turbosprężarek VTR (ISO VG 68)
Shell Corena S4 R 46	843	230	-48	46,0	7,5	135	
Shell Corena S4 R 68 (Shell Corena AS)*	848	248	-48	68,0	10,2	135	
Shell Corena S3 R 46	868	230	-30	46,0	6,9	–	Wysokiej klasy mineralne oleje do rotacyjnych sprężarek śrubowych i łożyskowych. ISO 6743-3A-DAJ. Interwał wymiany do 6 000 młh, temp. < 100 °C
Shell Corena S3 R 68 (Shell Corena S)*	873	248	-30	68,0	8,9	–	
Shell Corena S2 P 68	883	235	-18	68,0	7,8	–	Najwyższej klasy półsyntetyczne oleje do smarowania wszystkich typów tłokowych sprężarek powietrza, zwłaszcza pracujących w bardzo trudnych warunkach (temp. powietrza wylotowego do 220°C). ISO 6743-3A-L DAA Normalne obciążenia; ISO 6743-3A-L-DAB (ISO VG 150); DIN 51506 VBL
Shell Corena S2 P 100	899	240	-33	100,0	9,2	–	
Shell Corena S2 P 150 (Shell Corena P)*	902	240	-33	150,0	12,1	–	
Shell Vacuum Pump S2 R 100 (Shell Corena V)*	882	265	-9	108,0	11,8	–	Olej do pomp próżniowych, poziom podciśnienia do 100 do 0,01 mbar w temp. 75°C. ISO 6743-3A-DVC
OLEJE DO SPRĘŻAREK CHŁODNICZYCH							
Shell Refrigeration Oil S4 FR-V 32	870	180	-45	29	4,1	–	Syntetyczne oleje do wszystkich typów sprężarek chłodniczych przeznaczone do współpracy z amoniakiem (R717 do <-33°C), dwutlenkiem węgla (R744), chlorowanymi węglowodorami CFC i HCFC (R12 i R22) i propanem (R290). DIN 51 503 KAA i KC
Shell Refrigeration Oil S4 FR-V 68 (Shell Clavus AB)*	871	190	-39	68	6,2	–	

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
Shell Refrigeration Oil S4 FR-F 32	1018	>220	-54	31,0	6,0	–	Specjalne syntetyczne estrowe oleje do sprężarek chłodniczych przeznaczone do współpracy z czynnikiem R134a, R23, R404A, R407C, R507 i innymi mieszankami czynników typu HFC. DIN 51 503 KD
Shell Refrigeration Oil S4 FR-F 46	973	>230	-48	42,0	6,2	–	
Shell Refrigeration Oil S4 FR-F 68	991	>230	-42	66,0	8,8	–	
Shell Refrigeration Oil S4 FR-F 100 (Shell Clavus R)*	869	200	-36	107	7,2	–	
Shell Refrigeration Oil S2 FR-A 46	859	218	-39	46,0	6,7	–	Oleje sprężarkowe o słabej mieszalności z czynnikiem chłodzącym są przeznaczone do stosowania w układach z amoniakiem (R717). Oleje te są wyprodukowane ze specjalnych olejów parafinowych w połączeniu z dodatkami, które minimalizują powstawanie osadów w układzie i zapewniają długi czas eksploatacji urządzenia. Mogą być również stosowane w układach z czynnikami węglowodorowymi takimi jak propan (R290). Nie są zalecane do stosowania z czynnikami typu CFC, HCFC lub typu HFC, takimi jak R12, R22 lub R134a. DIN 51 503 KAA i KE
Shell Refrigeration Oil S2 FR-A 68	862	232	-39	68,0	9,0	–	
OLEJE HYDRAULICZNE							
Shell Tellus S4 VX 32 (Shell Tellus Arctic 32)*	880	100	-60	33,8	9,9	300	Zaawansowany olej hydrauliczny przeznaczony do użycia w układach, gdzie mogą występować ekstremalnie niskie temperatury pracy. DIN 51524, Komatsu Mining, Deltz Company LTD., Frigoscandla. Olej bezcynekowy
Shell Tellus S4 ME 46	832	250	-51	46,0	7,7	135	Energoozczędne, syntetyczne oleje do urządzeń hydraulicznych dające oszczędności w zużyciu energii na poziomie 8% w porównaniu z olejami mineralnymi. Stosowane głównie we wtryskarkach. Denison HF-0, HF-1, HF-2; Eaton Vickers M-2950 S; Eaton Vickers I-286 S; Fives Cincinatti, LL P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68), P-70 (ISO 46); Bosch Rexroth, Arburg; ISO 11158 HM, HLP DIN 51 524 cz. 2; Swedish Standard SS 15 54 34 AM; HM ASTM D6158; AFNOR NF-E 48-60; Krauss Maffei. Oleje bezcynekowe
Shell Tellus S4 ME 68 (Shell Tellus EE)*	835	250	-51	68,0	10,2	135	

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
Shell Tellus S3 M 32	855	215	-33	32,0	5,5	105	Oleje hydrauliczne o wyjątkowych własnościach przeciwzuzyciowych. Nie zawierają organicznych związków cynku, o dobrej filtrowalności i stabilności hydrolytycznej. Denison HF-0 HF-1, HF-2; Fives Cincinnati P-68, P-70 i P-69, Eaton Vickers (Brochure 694); HLP DIN 51 524- 2; ISO 11158 HM, ASTM 6158 (HM oleje mineralne); SS 15 54 34. Oleje bezcynkowe, II grupa olejowa. FZG > 12
Shell Tellus S3 M 46	865	220 PMCC	-33	46,0	6,8	105	
Shell Tellus S3 M 68	870	235 PMCC	-33	68,0	8,9	105	
Shell Tellus S3 M 100 (Shell Tellus S)*	875	250	-33	100	11,4	100	
Shell Tellus S3 V 46	870	210	-39	46	8,4	162	Bezcynkowe oleje hydrauliczne o bardzo wysokim wskaźniku lepkości szczególnie zalecane do układów hydraulicznych pracujących w zmiennych temperaturach. Są wyjątkowo odporne na ścinanie, korozję i utlenianie o bardzo dobrej filtrowalności. Denison HF-0, HF-1, HF-2, Eaton Vickers (Brochure 694); Fives Cincinnati, LL P-68, P-69, P-70; Bosch Rexroth (RE 90220-01/09,09); przewyższają wymagania: ISO 11158 (HV fluids), DIN 51524-3 (HVLP), ASTM 6158 (HV oleje mineralne), SS 15 54 34 AV (ISO VG 46 i 68), SS 15 54 34 AM (ISO VG 32). Oleje bezcynkowe, FZG > 12
Shell Tellus S3 V 68 (Shell Tellus STX)*	868	200	-36	65	11,4	162	
Shell Tellus S2 MX 22	852	215	-30	22	4,4	105	Oleje hydrauliczne oparte na olejach bazowych grupy II o znakomitej odporności termicznej i mechanicznej zapewniające wyjątkową odporność przeciwzuzyciową. Do zastosowań przemysłowych, mobilnych i morskich. FZG 11 Eaton E-FDGN-TB002-E; ISO 11158 HM; DIN 51 524- 2 HLP; ASTM D6158 HM; Fives (Cincinnati Machine) P-68 (VK 32), P-69 (VK 68), P-70 (VK 46) Swedish Standard SS 15 54 34 AM; Parker Denison (HF-0, HF-1, HF-2); Bosch Rexroth RDE 90245
Shell Tellus S2 MX 32	854	220	-30	32	5,4	105	
Shell Tellus S2 MX 46	856	230	-30	46	6,9	105	
Shell Tellus S2 MX 68	860	230	-24	68	8,9	105	
Shell Tellus S2 MX 100 (Shell Tellus)*, (Shell Tellus S2 M)*	870	240	-24	100	11,7	105	
Shell Tellus S2 VX 15	820	200	-42	15	3,7	143	Oleje hydrauliczne o wysokim wskaźniku lepkości oparte na olejach bazowych grupy II zalecane do układów hydraulicznych pracujących w zmiennych temperaturach. Są wyjątkowo odporne na ścinanie, korozję i utlenianie o bardzo dobrej filtrowalności. DIN 51524 Część 3 (HVLP); ISO 11158 (HV); Fives (Cincinnati Machine) P-68 (VK 32), P-69 (VK 68), P-70 (VK 46); Swedish Standard SS 15 54 34 AM; ASTM D6158 (HV); Parker Denison (HF-0, HF-1, HF-2); Eaton E-FDGN-TB002-E; Bosch Rexroth RDE 90245
Shell Tellus S2 VX 22	835	210	-42	22	4,8	143	
Shell Tellus S2 VX 32	854	215	-39	32	6,1	143	
Shell Tellus S2 VX 46	856	220	-36	46	7,9	143	
Shell Tellus S2 VX 68	860	230	-24	68	10,5	143	
Shell Tellus S2 VX 100 (Shell Tellus T)*, (Shell Tellus S2 V)*	870	230	-24	100	14	143	

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC minimum °C	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
Shell Tellus S2 MA 10	844	147	-60	10	2,4	–	Oleje hydrauliczne z dodatkami myjącymi, zapewniające doskonałą czystość współpracujących elementów i zmniejszające drgania cienne. Szczególnie zalecane do nowoczesnych pras hydraulicznych i wtryskarek. Oleje bezzynkowe. FZG > 12 Muller Weingarten (ISO 46); Arburg (ISO 46); Bosch Rexroth RD 90220-01 (2011) (ISO 22-100); ISO 11158 HM, ASTM 6158-05 (HM fluids)
Shell Tellus S2 MA 32	872	210	-24	32	5,6	108	
Shell Tellus S2 MA 46 (Shell Tellus D0)*	877	223	-24	46	7	107	
Shell Tellus S2 VA 46 (Shell Tellus TD 46)*	874	190	-54	46	9,3	185	Wielosezonowy olej hydrauliczny z dodatkami myjącymi zapewniający doskonałą czystość współpracujących elementów i zmniejszający drgania cienne oraz stabilność lepkościowo-temperaturową. DIN 51 524-3 (HVLDP), HV ISO 11158, ASTM 6158 (HV)
Shell Naturelle HF-E 15	912	228	-36	14,9	3,97	177	Biodegradowalne, trudnopalne oleje hydrauliczne na bazie estrowej przeznaczone do stosowania w systemach hydraulicznych i układach przeniesienia mocy. Zawierają bezpopiołowe dodatki uszlachetniające. ISO 15380 HEES; ISO 12922 HFDU (46); VDMA 24568; Dutch MIA/VAMIL Milieulijst; Factory Mutual; United States Environmental Protection Agency's EPA; 2013 Vessel Permit VGP; German Positivliste Bioschmierstoffe; USDA Bio-preferred program; Sperry Marine; Qantun Marine Engineering; Rolls Royce Marine; Eaton Vickers 03-401-2010; Sweedish Standard SS 15 54 34 SP (ISO VG 46); EU Ecolabel, Ecolabel licencja UK/27/004 (ISO VG 46) Mogą być stosowane jeśli wymagane jest DIN 51 524 cz. 2 (HM/HV) i 3 (HLP/HVLP)
Shell Naturelle HF-E 46	921	322	-42	47,2	9,41	188	
Shell Naturelle HF-E 68	924	320	-42	67,7	12,3	183	
Shell AeroShell Fluid 41	870* (*gęstość względna w temp. 15,6°C)	105	< -60	14,1	5,3	>200	Mineralny olej hydrauliczny do pracy w bardzo niskich temperaturach i wysokiej klasie czystości. Zawiera zaawansowany pakiet dodatków uszlachetniających, przez co zyskuje bardzo wysokie parametry eksploatacyjne. Barwiony na czerwono. MIL-PRF-5606H, DEF STAN 91-48, DCSEA 415/A, AMG- 10, NATO H-515, OM-15
OLEJE OBIEGOWE							
Shell Morlina S4 B 150	850	275	-42	150	21	158	Syntetyczne oleje obiegowe i łożyskowe zawierające olej bazy o wysokich parametrach użytkowych zapewniające doskonałe właściwości smarne w warunkach dużych obciążeń oraz wysoką sprawność urządzeń, oszczędność energii i wydłużone okresy eksploatacji. ISO 12925-1 Typ CKT; ANSI/AGMA 9005-E02; DIN 51517 cz.3 (CLP); Siemens/VAI Morgan „Morgoil®” Specification New Oil (Rev. 1.1)
Shell Morlina S4 B 220	852	275	-42	220	28	164	
Shell Morlina S4 B 320	854	275	-45	320	37	168	
Shell Morlina S4 B 460 (Omala RL)*	855	275	-36	461	51	172	

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
Shell Morlina S2 BL 5	869	120	-30	5,0	–	–	Wielozadaniowe oleje z dodatkami antykorozyjnymi i antyutleniającymi zapewniające dobrą separację wody i uwalnianie powietrza. Stosowane do smarowania wrzecion (ISO VG 5 i 10), układów obiegowych, łożysk tocznych i ślizgowych, lekko obciążonych przekładni zamkniętych (ISO VG 150-320) oraz układów hydraulicznych (ISO VG 22-68). Cincinnati Machine P-62 (ISO VG 5, 10); Danieli Standard Oil 6.124249.F; Morgan „Morgoil®” Specification New Oil (Rev. 1,1); DIN 51 517 cz.1 typ C, cz. 2 typ CL. Shell Morlina S2 BL - oleje bezczynkowe
Shell Morlina S2 BL 10	881	150	-30	10,0	2,3	–	
Shell Morlina S2 B 32	875	226	-27	32,0	5,5	110	
Shell Morlina S2 B 46	979	226	-24	46	6,8	100	
Shell Morlina S2 B 100	881	250	-15	100,0	11,2	97	
Shell Morlina S2 B 150	887	262	-15	150,0	15,0	95	
Shell Morlina S2 B 220	891	280	-15	220,0	18,3	92	
Shell Morlina S2 B 320	897	282	-12	320,0	25,0	96	
Shell Morlina S2 B 460 (Shell Morlina)*	904	300	-9	460,0	30,0	94	
Shell Morlina S1 B 100	877	243	-9	100	11,2	95	
Shell Morlina S1 B 150 (Shell Vitreo)*	882	225	-6	150	14,8	95	
Shell Paper Machine Oil S3 M 150 (Shell Delima)*	890	240	-21	150	14,8	98	Najwyższej jakości mineralny, bezpopiołowy olej obiegowy do nowoczesnych maszyn papierniczych. Przeznaczony do smarowania łożysk, przekładni oraz innych podzespołów w części suchej i mokrej SKF (maszyny papiernicze) Metso (maszyny papiernicze), Voith VN 108, DIN 51517-2 typ CLFAG FE-8 (120 °C), FZG -12 (DIN 51364)
OLEJE TURBINOWE							
Shell Turbo T 32	840	>215	<-33	32	5,45	105	Oleje turbinowe odporne na utlenianie i temperaturę, do turbin parowych, wodnych, gazowych i turbospężarek. Skutecznie chronią przed korozją, doskonale oddzielają wodę i wydzielają powietrze. DIN 51515-1 L-TD i DIN 51515-2 TG; 51524-1 HL; ISO 8068:2006 - L-TGA, 8068:2006 - L-TSA; Alstom HTDG 90 117 V0001 Y Alstom HTGD 90117 V 0001 AA; Siemens Power Generation TLV 9013 04 & TLV 9013 05; Man Turbo SP 079984 D0000 E99; Fives Cincinnati P-55; General Electric GEK 28143b, GEK 32568K, GEK 46506e, GEK 120498 (ISO VG 32), GEK 117064 (ISO VG 46); Solar ES 9-224Y Klasa II; GEC Alsthom NBA P50001A; JIS K 2213: 2006 Typ 2; ASTM D4304 Typ I i Typ III; GB11120, L-TSA i L-TGA; Indian Standard IS 1012:2002; Skoda: Tp 0010P/97; Alstom Power Hydro Generators HTWT600050; Dresser Rand 003-406-001; Andritz Hydro; Siemens Turbo Compressors 800 Q37 98; MAN D&T SE TED 10000494596; GE Oil and Gas – ITN52220.04; ANSALDO TGO2-0171-E00000/B
Shell Turbo T 46	858	>220	<-27	46	6,9	105	
Shell Turbo T 68	871	>240	<-24	68	8,95	–	
Shell Turbo T 100	873	>250	<-24	105	11,7	–	

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC minimum °C	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
Shell Turbo J 32	890	222	-18	32	5,5	104	olej turbinowy przeznaczony do użycia w bezprzekładniowych turbinach gazowych i parowych MHI. Zatwierdzony przez MHI (Mitsubishi Heavy Industry)
Shell Turbo S4 GX 32	827	230	-42	32	6,06	139	oleje turbinowe o ulepszonych parametrach przeciwzuzyciowych przeznaczone do użycia w turbinach gazowych, parowych i kombinowanych wyposażonych w przekładnię. Wyprodukowane na bazie olejów uzyskanych w technologii Shell GTL. ASTM 4304-13 Typ I, II & III; ISO 8068:2006 L-TGF, ISO 8068:2006 L-TGSE; Alstom HTGD 90117 V 0001 AA; GB (China) 11120-2011, L-TSE, L-TGE i L-TGSE; General Electric GEK 32568K, GEK 117064; Siemens Power Generation TLV 9013 04 i TLV 9013 05; Solar ES 9-224Y Klasa II; MAN D&T SE TED 10000494596; JIS K-2213:2006 Typ 2; DIN 51515 Część 1 L-TDP & Część 2 L-TGP, 51524-2-HLP; Dresser Rand 003-406-001 Typ I i III; spełniają Siemens Turbomachinery 1CW0047915 i WN80003798, 65/0027; spełniają Siemens Finspong MAT812109; GE Oil and Gas – ITN52220.04; ANSALDO TG02-0171-E00000/B
Shell Turbo S4 GX 46	829	245	-27	46	7,50	139	
Shell Turbo S4 X 32	827	230	-42	32	6,1	141	olej turbinowy przeznaczony do użycia w przemysłowych turbinach gazowych, parowych i układach obiegowych kombinowanych. Wyprodukowany na bazie olejów uzyskanych w technologii Shell GTL. ASTM 4304-13 Typ I & III; DIN 51515 Część 1 L-TD & Część 2 L-TG; ISO 8068, L-TGB i L-TGSB; Alstom HTGD 90117 V 0001 AA; Dresser Rand 003-406-001 typ I & III; GB (China) 11120-2011, L-TGA, L-TSA, L-TGSB; General Electric GEK 32568K, 46506e, 28143b, 107395a and 120498; Siemens Power Generation, specyfikacja TLV 9013 04 i TLV 9013 05; Solar ES 9-224Y Klasa II; MAN D&T SE TED 10000494596; Westinghouse 21 T0591 i 55125Z3 i Eng Spec_DP21T-00000443; spełnia Elliott Turbo X-18-0004; GE Oil and Gas – ITN52220.04; spełnia MS04-MA-CL001 (Rev.4), MS04-MA-CL002 (Rev.4) i MS04-MA-CL005 (Rev.2)
OLEJE DO PROWADNIC							
Shell Tonna S3 M 32	870	215	-30	32,0	5,4	100	Wysokiej jakości oleje CGLP do prowadnic i mechanizmów podawczych. Ich ulepszona przyczepność oraz charakterystyka „stick-slip” znacznie poprawiają dokładność pracy układów. Są specjalnie polecane w przypadkach gdzie używane są maszyny niskoobrotowe z połączonym układem hydraulicznym i ślizgowym oraz wymagana jest szczególna precyzja obróbki. ISO 11158 / ISO 6743-4 HG; ISO 12925-1 / ISO 6743-6 CKC; ISO 19378 / ISO 6743-13 GA i GB; DIN 51502 CGLP; Fives Cincinatti P-50 (ISO 220), P-47 (ISO 68)
Shell Tonna S3 M 68	879	225	-24	68,0	8,6	98	
Shell Tonna S3 M 220 (Shell Tonna S)*	894	250	-15	220,0	19,1	98	

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 100°C	Wskaźnik lepkości	Opis, zastosowanie i specyfikacje
Shell Tonna S2 M 68	879	225	-24	68,0	8,6	98	Specjalne oleje CGLP do smarowania prowadnic, łoży i stołów obrabiarek, Zawierają dodatki zapobiegające „drżaniom ciernym”. Fives Gincinnati P-50 (ISO 220), P-47 (ISO 68), P-53 (ISO 32); ISO 19378/ISO 6743-13 GA i GB DIN CGLP; DIN 51502 CGLP
Shell Tonna S2 M 220 (Shell Tonna T)*	894	250	-15	220,0	19,1	98	
OLEJE GRZEWICZE							
Shell Heat Transfer Oil S2 (Shell Thermia B)*	857	220	-12	29	5,1	–	Mineralny olej grzewczy do zamkniętych układów przenoszenia ciepła o dużej trwałości termicznej, niskiej lepkości i niskiej prężności par. Maksymalna temperatura w układzie: 300 °C, maksymalna temperatura filmu olejowego: 320°C. DIN 51 522, ISO 6743-12 Family Q
OLEJE BIAŁE							
Shell Ondina X 415	806	200	-39	9,8	2,7	118	Białe oleje medyczne mają zastosowanie w przemyśle: spożywczo-przetwórczym, farmaceutycznym i kosmetycznym, gdzie wymagany jest olej odpowiadający międzynarodowym normom farmaceutycznym. Farmakopea Europejska wyd. VII, Farmakopea Amerykańska wyd. 25. US FDA § 172.878, § 178.3620a i inne. NSF H1, HX-1, 3H - dopuszczenie do incydentalnego kontaktu z żywnością
Shell Ondina X 420	816	225	-36	18	4,1	130	
Shell Ondina X 432	844	270	-24	59	9,0	–	
Shell Risella X 415	806	200	-39	9	2,6	113	Głęboko rafinowany biały techniczny olej parafinowo-naftenowy do zastosowań przemysłowych. US FDA CFR § 178.3620(b). NSF H1, HX-1 - dopuszczenie do incydentalnego kontaktu z żywnością
Shell Risella X 420	816	230	-36	18	4,1	131	
Shell Risella X 430	828	265	-24	43	7,6	140	
OLEJE DO URZĄDZEŃ PNEUMATYCZNYCH							
Shell Air Tool S2 A 32	873	208	-33	32,0	5,6	116	Oleje do urządzeń pneumatycznych włączając urządzenia udarowe pracujące w ciężkich warunkach. Utrzymują silny film smarny i zapewniają optymalne smarowanie w obciążonych maszynach wiertniczych oraz tworzą doskonałą mgiełkę olejową w urządzeniach pneumatycznych. ISO 6743-11 typ PAC i PBC
Shell Air Tool S2 A 100 (Shell Torcula)*	884	241	-24	100,0	11,5	102	

Produkt	Gęstość w temp. 15°C kg/m ³	Temp. zapłonu COC °C minimum	Temp. płynięcia °C maksimum	Lepkość kinematyczna mm ² /s (cSt) w temp. 40°C	Opis, zastosowanie i specyfikacje
OLEJE ELEKTROIZOLACYJNE					
Shell Diala S4 ZX-IG	806	158	-42	9,4	Shell Diala S4 ZX-IG to nowy olej elektroizolacyjny opracowany, by spełniać wymagania stawiane przez konstrukcje nowoczesnych transformatorów i izolatorów przepustowych. Zapewnia wydłużony okres bezawaryjnej pracy. Nie zawiera siarki. Olej wyprodukowany w technologii GTL. IEC 60296 (2012)
Shell Diala S4 ZX-I	805	191	-42	9,9	Nowy olej elektroizolacyjny Shell Diala S4 ZX-I wyprodukowany przez Shell aby spełnić najnowsze wymagania jakie obowiązują w normach branżowych i są stawiane przez producentów transformatorów. Olej wyprodukowany w technologii GTL nie zawiera siarki. Spełnia najnowszą normę IEC 60296(2012) Tab 2
Shell Diala S2 ZU-I Dried non-gas oil tariff	882	140	-57	11,5	Shell Diala S2 ZU-I Dried jest nieinhibitowanym olejem elektroizolacyjnym wyprodukowanym z głęboko rafinowanych olejów mineralnych. Ten olej zapewnia dobre własności dielektryczne, dobrą odporność na utlenianie i skuteczną wymianę ciepła. IEC 60296 (2012,02); Tabela 2 Olej transformatorowy (U); nieinhibitowany

Produkt	Klasa wg NLGI	Temp. kroplenia °C średnia	Penetracja po ugniataniu w 25°C (0,1 mm)	Rodzaj zagęszczacza	Temp. pracy smaru °C	Lepkość kinematyczna na oleju bazowego w 40/100°C mm ² /s (cSt)	Opis, zastosowanie
---------	---------------	----------------------------------	---	---------------------	----------------------	--	--------------------

SMARY PLASTYCZNE

Shell Naturelle Grease S5 V120P 2 (Shell Naturelle Grease EP)*	2	180	280	Li	-35/+100 (max. 120)	120/19	Biodegradowalny smar litowy zaprojektowany do zastosowań, gdzie wymagana jest kompatybilność z wymogami środowiskowymi. CEC-L-33-A-93; European Eco Label UK/27/004
Shell Naturelle S2 Wire Rope A	1-2	120	–	Ca	–	->500/ >80	Biodegradowalny, wysokiej jakości smar do smarowania lin stalowych, kabli oraz do zastosowania w otwartych przekładniach. Charakteryzuje się dobrą odpornością na wypłukiwanie wodą oraz zapewnia ochronę przeciwkorozyjną i przeciwwzrzućową.
Shell Gadus S5 T460 1,5 (Shell Stamina HDS)*	1,5	250	295	polimocznik	-10/+150 (max. 180)	460	Syntetyczny, wysokotemperaturowy, bardzo trwały smar polimocznikowy EP do pracy pod bardzo dużymi obciążeniami.
Shell Gadus S5 V460 00	0	240	400-430	Li-kompleks	-10/+140	460	Syntetyczny, uniwersalny smar z dodatkami EP przeznaczony do pracy w warunkach wysokich obciążeń.
Shell Gadus S5 V220 2	2	260	–	Li-kompleks	-30/+150	220/26	Syntetyczny (PAO), najwyższej jakości smar wielozadaniowy do stosowania w pojazdach oraz w maszynach przemysłowych (również w maszynach papierniczych). ASTM D4950-08 GC-LB
Shell Gadus S5 V142W 00 (Shell Tivela GL 00)*	00	185	410	Li	-/+130	142/23	Syntetyczny, na bazie polialkilenoglikoli, półpłynny smar przekładniowy.
Shell Gadus S5 U130D 2 (Shell Malleus ET)*	2	–	265-295	grafit	-/+600	130/17	Syntetyczny smar wysokotemperaturowy z dodatkami EP do łożysk ślizgowych. Zawiera grafit.
Shell Gadus S5 V100 2 (Shell Albida EMS 2)*	2	260	265-295	Li-kompleks	-50/+150 (max. 200)	100/14	Syntetyczny smar do wysokoobciążonych łożysk, pracujących w wysokich temperaturach przy wydłużonych okresach między przesmarowaniami. Zawiera antyoksydanty, dodatki EP oraz dodatki przeciwwzrzućowe i przeciwkorozyjne.

Produkt	Klasa wg NLGI	Temp. kroplenia °C średnia	Penetracja po ugniataniu w 25°C (0,1 mm)	Rodzaj zagęszczacza	Temp. pracy smaru °C	Lepkość kinematycz- na oleju bazowego w 40/100°C mm ² /s (cSt)	Opis, zastosowanie
Shell Gadus S5 V42P 2,5 (Shell Nerita HV)*	2,5	180	255	Li	-30/+130	42/8	Syntetyczny smar o zwiększonej trwałości do wysokoobrotowych łożysk oraz do silników elektrycznych.
Shell Gadus S5 U150X 1,5 (Shell Malleus XTS)*	1,5	–	300	PTFE	-40/+230 (max. 270)	150/17	Syntetyczny smar na bazie oleju PFPE z zagęszczaczem PTFE. Bardzo odporny na wysokie temperatury, środowisko alkaliczne i kwaśne. Nie kompatybilny z innymi smarami, przed aplikacją wyczyścić układ. Nie stosować z uszczelnieniami i materiałami teflonowymi.
Shell Gadus S4 V45AC 00/000 (Shell Retinax CS2, Ossagal V)*	00/000	–	440	Li/Ca	-40/+120 (max. 130)	40/7	Półpłynny smar o własnościach EP do układów centralnego smarowania i narzędzi pneumatycznych. MAN 283 Li-P 00/000; MB 264.0; zatwierdzony przez Willy Vogel
Shell Gadus S4 V150KP 2 (Albida 0915)*	2	260	265-295	Li-kompleks	-50/+150 (max. 200)	150/14	Półsyntetyczny smar łożyskowy do zastosowań przemysłowych i w pojazdach. Zawiera dodatki antyoksydacyjne, antykorozyjne i przeciwwzduciowe. Szeroki zakres temperatur działania, (-500°C).
Shell GadusRail S4 High Speed EUFR	2,5	180	255	Li	-30/+130	40/7	Specjalny smar do maźnic wózków kolejowych dla pociągów dużych prędkości. DIN EN 12081:2011-01 b
Shell Gadus S3 T460 1,5 (Shell Stamina 0511)*	1,5	250	305	polimocznik	-10/+150 (max. 180)	460/29	Wysokotemperaturowy, bardzo trwały smar polimocznikowy EP do pracy pod bardzo dużymi obciążeniami.
Shell Gadus S3 T220 2 (Shell Stamina EP 2)*	2	260	280	polimocznik	-25/+150 (+)	220/19	Wysokotemperaturowy smar łożyskowy o właściwościach EP oraz wydłużonym okresie użytkowania.
Shell Gadus S3 T100 2 (Shell Stamina RL2)*	2	250	265-295	polimocznik	-20/+160	100/11	Wodoodporny, wysokotemperaturowy smar przeznaczony do niskoobciążonych łożysk przemysłowych przy wydłużonych okresach między przesmarowaniami. Możliwe stosowanie w wyższych temperaturach (do 180°C) przy skróconych interwałach wymiany.
Shell Gadus S3 V460D 1,5	1,5	>240	290-320	Li-kompleks MoS ₂	–	460/31	Smar przeznaczony do smarowania wolnoobrotowych łożysk pracujących pod dużymi obciążeniami zapewnia długotrwałą ochronę, zabezpieczenie przed korozją, odporność na warunki udarowe i wysokie temperatury. Spełnia wymogi wielu producentów w tym: Caterpillar, Hitachi, CMI, Terex, Komatsu, Rothe Erde.

Produkt	Klasa wg NLGI	Temp. kroplenia °C średnia	Penetracja po ugniataniu w 25°C (0,1 mm)	Rodzaj zagęszczacza	Temp. pracy smaru °C	Lepkość kinematycz- na oleju bazowego w 40/100°C mm ² /s (cSt)	Opis, zastosowanie
Shell Gadus S3 V460 2 (Shell Albida HD 2)*	2	250	265-295	Li-kompleks	-20/+150	460/31	Smary do wysokoobciążonych łożysk, pracujących w wysokich temperaturach przy wydłużonych okresach między przesmarowaniami. Przeznaczony do wolnoobrotowych, wysokoobciążonych łożysk pracujących w wysokich temperaturach i w trudnych warunkach
Shell Gadus S3 V460D 1.5 (Shell Retinax SDX 2)*	1,5	>240	290-320	Li-kompleks	-20/+150	460/31	Smary do wysokoobciążonych, wolnoobrotowych łożysk narażonych na obciążenia udarowe. Zawiera dodatki zapewniające znakomite właściwości wysokotemperaturowe, odporność na utlenianie i korozję oraz dwusiarczek molibdenu (MoS ₂), który zapewnia odporność na obciążenia udarowe. Lista wszystkich dopuszczeń w TDS'ie
Shell Gadus S3 V220C 2 (Shell Albida EP 2 Shell Retinax LX 2)*	2	240	265-295	Li-kompleks	-20/+150	220/19	Smar do wysokoobciążonych łożysk, pracujących w wysokich temperaturach przy wydłużonych okresach między przesmarowaniami. ASTM D4950-07 GC-LB
Shell Gadus S2 V145KP 2 (Shell Retinax EPL 2)*	2	180	270	Li	-35/+120	145/10	Najwyższej jakości smar wielofunkcyjny do stosowania w niskich temperaturach zawierający dodatki przeciwzatarciowe. Smarowanie łożysk i podwozi w samochodach osobowych i ciężarowych. Znakomita odporność na wytłukanie wodą i wibracje. Wydłużone interwały wymiany. MB 267.0; MAN 283 Li-P 2
Shell Gadus S3 High Speed Coupling Grease (Shell Albida GC 1)*	1	>150	310-340	Li-kompleks	-10/+120	700/34	Smar do sprzęgieł mechanicznych.
Shell Gadus S2 High Speed Coupling Grease (Shell Alvania GC)*	0/1	>320	-	Li/polimer	-	>3200 />50	Smar do sprzęgieł mechanicznych.
Shell GadusRail S3 EUFR (Shell Alvania 2760B)*	2,5	180	255	Li	-20/+120	100/11	Specjalny smar do maźnic wózków kolejowych używany przez SCNF: koleje duńskie i belgijskie. DIN 12081:2011-01a
Shell GadusRail S3 EUDB (Shell Alvania 2760DB)*	2,5	185	245-275	Li	-20/+120	100/11	Specjalny smar do maźnic wózków kolejowych używany przez koleje włoskie i niemieckie. DIN 12081:2011-01a

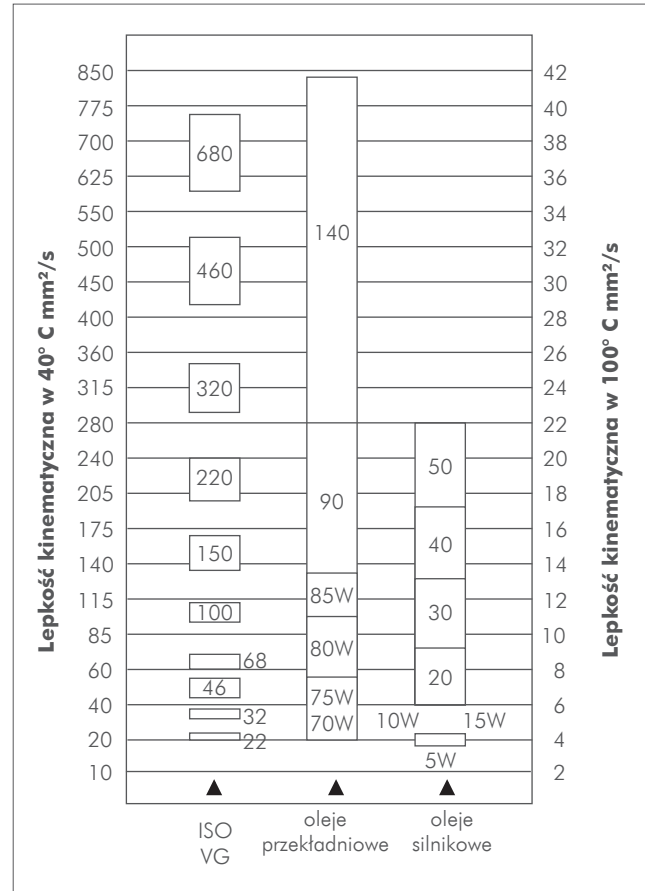
Produkt	Klasa wg NLGI	Temp. kroplenia °C średnia	Penetracja po ugniataniu w 25°C (0,1 mm)	Rodzaj zagęszczacza	Temp. pracy smaru °C	Lepkość kinematyczna na oleju bazowego w 40/100°C mm ² /s (cSt)	Opis, zastosowanie
Shell GadusRail S3 EU (Shell Alvania 2760DB)*	2,5	180	245-275	Li	-20/+120	100/11	Specjalny smar do maźnic wózków kolejowych. DIN 12081:2011-01a
Shell Gadus S2 V220 00 (Shell Alvania GL 00)*	00	–	400-430	Li	-30/+110	220/19	Półpłynny smar przekładniowy. Uniwersalne zastosowania, smarowania powierzchni ślizgowych w transporcie oraz w przemyśle.
Shell Gadus S2 V220 0	0	–	355-385	Li	-20/130	220/19	Uniwersalne smary przemysłowe z dodatkami EP do smarowania mocno obciążonych łożysk ślizgowych i tocznych.
Shell Gadus S2 V220 1	1	180	310-340	Li	-20/130	220/19	
Shell Gadus S2 V220 2 (Shell Alvania EP (LF), Shell Retinax EP)*	2	180	265-295	Li	-20/130	220/19	
Shell Gadus S2 V220AC 2 (Shell Alvania WR 2)*	2	175	265-295	Li/Ca	-20/+130 (max. 140)	220/18	Wysokiej jakości, odporny na wodę, smary litowo-wapniowy typu EP. Przeznaczony do łożysk tocznych i ślizgowych pracujących z maksymalnymi prędkościami w warunkach uderowych. ASTM D4950-08 LB
Shell Gadus S2 V220AD 2 (Shell Retinax HDX 2)*	2	175	265-295	Li/Ca + MoS ₂	-25/+120 (max. 130)	220/18	Bardzo odporny na wyłukanie wodą, wielofunkcyjny smar typu EP. Odznacza się dużą odpornością na korozję i działanie sił mechanicznych oraz małą zdolnością oddzielania oleju. Przeznaczony do użytku w obciążonych łożyskach pracujących pod dużym obciążeniem. Zawiera MoS ₂
Shell Gadus S2 V220D 2 (Shell Retinax EPX 2)*	2	185	275	Li + MoS ₂	-25/+120 (max. 130)	160/15,5	Smar do smarowania bardzo obciążonych łożysk pracujących w warunkach uderowych oraz do smarowania siodeł. Zawiera MoS ₂ . Spełnia wymagania stawiane przez Caterpillar i Volvo
Shell Gadus S2 V100 2	2	180	265-295	Li	-25/130	100/11	Uniwersalne smary przemysłowe przeznaczone do użytku w łożyskach tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach. Zawierają dodatki przeciwutleniające, przeciwzużyciowe i przeciwrdzewne.
Shell Gadus S2 V100 3 (Shell Alvania RL)*	3	180	220-250	Li	-25/130	100/11	
Shell Rhodina BBZ	1,5	145	300	Ca	-55/+100	13/3	Odporny na wodę smar łożyskowy przeznaczony do zastosowań zewnętrznych, również w bardzo niskich temperaturach.

Produkt	Klasa wg NLGI	Temp. kroplenia °C średnia	Penetracja po ugniataniu w 25°C (0,1 mm)	Rodzaj zagęszczacza	Temp. pracy smaru °C	Lepkość kinematycz- na oleju bazowego w 40/100°C mm ² /s (cSt)	Opis, zastosowanie
Shell Gadus S2 A320 2 (Shell Rhodina EP (LF) 2)*	2	85	265-295	Ca	-10/+60 (max. 80)	320/16,5	Odporny na wodę smar wapniowy (Ca) z dodatkami EP. Odpowiedni do smarowania łożysk, lin i otwartych przekładni oraz aplikacji okrętowych.
Shell Gadus S2 V100Q 2 (Shell Alvania RLQ 2)*	2	180	265-295	Li	-/+135	110/11	Niskozumny smar przemysłowy do łożysk tocznych.
Shell Gadus S1 V220 2	2	>180	265-295	Li	-10/+110	220/20	Wielozadaniowy smar mineralny, charakteryzujący się dobrą odpornością na wypłukanie wodą, stabilnością konsystencji. Zapewnia odporność na korozję i warunki przeciwwzrostowe.
Shell Gadus S3 Wirerope A (Shell ROV Cable Grease)*	1,5	260	300	Li/Ca kompleks	-15/150 (max,200)	520/35	Zaawansowany smar linowy, specjalnie zaprojektowany, by przenosić duże obciążenia w trudnych warunkach pracy w obecności wody morskiej oraz w klimacie arktycznym i tropikalnym.
Shell Gadus S2 OGH 0/00 (Shell Malleus OGH)*	0/00	>250	395	bentonit + grafit 15%	-10/+200	1000/42	Wysokotemperaturowy smar do otwartych przekładni np. w młynach obrotowych, w cementowniach. Ferry-Captain; FLSmidth; Danieli
Shell Gadus S2 U460L 2 (Shell Darina R2)*	2	300	265-295	bentonit	-10/+180 (max >200)	460/35	Smar do wolnoobrotowych łożysk tocznych i ślizgowych, pracujących w wysokich temperaturach. Charakteryzuje się dobrą odpornością oksydacyjną i niską odparowalnością.
Shell Alvania S 2	2	181	275	Li	–	130	Smar wielozadaniowy, zastosowanie przemysłowe, zawiera dodatki antyutleniające, przeciwwzrostowe oraz przeciwkorozyjne.
Shell Gadus S2 OG 40	–	–	–	bentonit /MoS ₂	–	655/40	Dobrej jakości, bezolowiowe, wolne od rozpuszczalników środki smarne zawierające dodatki EP. Do zastosowania w otwartych przekładniach, do smarowania lin w szerokim zakresie temperatur. Dopuszczenia: Gadus S2 OG wszystkie lepkości: Lincoln Gadus S2 OG 50 i S2 OG 80: FLSmidth, Ferry Captain Gadus S2 OG 80: Norberg, FalK
Shell Gadus S2 OG 50	–	–	–		–	870/50	
Shell Gadus S2 OG 80 (Shell Malleus GL)*	–	–	–		–	1600/80	

LEPKOŚCI – TABELY PORÓWNAWCZE

KLASY I ZAKRESY LEPKOŚCI WEDŁUG ISO		
Klasy lepkości wg ISO		Zakres lepkości mm ² /s (cSt) w 40° C
ISO VG 2	2	1,98 – 2,42
ISO VG 3	3	2,88 – 3,52
ISO VG 5	5	4,14 – 5,06
ISO VG 7	7	6,12 – 7,48
ISO VG 10	10	9,00 – 11,00
ISO VG 15	15	13,50 – 16,50
ISO VG 22	22	19,80 – 24,20
ISO VG 32	32	28,80 – 35,20
ISO VG 46	46	41,40 – 50,60
ISO VG 68	68	61,20 – 74,80
ISO VG 100	100	90,00 – 110,00
ISO VG 150	150	135,00 – 165,00
ISO VG 220	220	198,00 – 242,00
ISO VG 320	320	288,00 – 352,00
ISO VG 460	460	414,00 – 506,00
ISO VG 680	680	612,00 – 748,00
ISO VG 1000	1000	900,00 – 1100,00
ISO VG 1500	1500	1350,00 – 1650,00

KLASYFIKACJA SMARÓW	
Klasa wg NLGI	Penetracja 0,1 mm
6	85 – 115
5	130 – 160
4	175 – 205
3	220 – 250
2	265 – 295
1	310 – 340
0	355 – 385
00	400 – 430
000	445 – 475



BADANIA ŚRODKÓW SMARNYCH - LubeAnalyst

Nazwa testu		Oznaczenia wykonywane	Metoda/norma stosowana
Rozszerzony test oleju z układu obiegowego lub przekładni przemysłowej	GIAD	Ocena wyglądu i koloru	ASTM D 1500
		Zawartość pierwiastków	ASTM D 5185
		Oznaczenie liczby kwasowej TAN	ASTM D 664
		Lepkość kinematyczna w 40° C	ASTM D 445
		Zawartość wody	aquatest
		Oznaczenie ferrograficznego współczynnika zużycia	metoda własna
		Mikroporowa filtracja szlamów (5 μ)	metoda własna
Rozszerzony test oleju hydraulicznego i sprężarkowego	HYAD	Ocena wyglądu	metoda własna
		Zawartość pierwiastków	ASTM D 5185
		Oznaczenie liczby kwasowej TAN	ASTM D 664
		Lepkość kinematyczna w 40° C	ASTM D 445
		Zawartość wody	KF
		Oznaczenie czystości	ISO 4406
		Mikroporowa filtracja szlamów (0,8 μ)	metoda własna
Rozszerzony test ogólny dla przemysłu	PAKI	Ocena wyglądu i koloru	ASTM D 1500
		Zawartość pierwiastków	ASTM D 5185
		Oznaczenie liczby kwasowej TAN	ASTM D 664
		Lepkość kinematyczna w 40° C	ASTM D 445
		Zawartość wody	aquatest

Rozszerzony test oleju ze sprężarki z amoniakalnej	RAAD	Ocena wyglądu	metoda własna
		Zawartość pierwiastków	ASTM D 5185
		TBN po odgazowaniu	ASTM D 2896
		Lepkość kinematyczna w 40° C po odgazowaniu	metoda własna
		Zawartość wody	aquatest
		Oznaczenie wyglądu	metoda własna
		Oznaczenie ferrograficznego współczynnika zużycia	metoda własna
		Mikroporowa filtracja szlamów (0,8 μ)	metoda własna
Rozszerzony test olejów ze sprężarki chłodniczej	RCAD	Ocena wyglądu	metoda własna
		Zawartość pierwiastków	ASTM D 5185
		Oznaczenie liczby kwasowej TAN	ASTM D 664
		Lepkość w 40° C po odgazowaniu	metoda własna
		Zawartość wody	aquatest
		Oznaczenie wyglądu	metoda własna
		Oznaczenie ferrograficznego współczynnika zużycia	metoda własna
		Mikroporowa filtracja szlamów (0,8 μ)	metoda własna
Rozszerzony test oleju elektroizolacyjnego	ELCO	Ocena wyglądu	metoda własna
		Wytrzymałość dielektryczna	–
		Oznaczenie liczby kwasowej TAN	ASTM D 664
		Lepkość kinematyczna w 40° C	ASTM D 445
		Zawartość wody	aquatest

ALFABETYCZNY INDEX PRODUKTÓW SHELL

Shell Advance 4T AX7 10W-40.....	12	Shell Gadus S2 OG 50.....	35	Shell Helix HX8 ECT 5W-40.....	7
Shell Advance 4T AX7 15W-50.....	12	Shell Gadus S2 OG 80.....	35	Shell Helix HX8 ECT C3 5W-30.....	8
Shell Advance 4T Ultra 10W-40.....	12	Shell Gadus S2 OGH 0/00.....	35	Shell Helix HX8 Synthetic 5W-40.....	8
Shell Advance 4T Ultra 15W-50.....	12	Shell Gadus S2 U460L 2.....	35	Shell Helix Ultra 0W-40.....	7
Shell Advance Ultra 2T.....	12	Shell Gadus S2 V100 2.....	34	Shell Helix Ultra 5W-30.....	7
Shell Advance VSX 2.....	12	Shell Gadus S2 V100 3.....	34	Shell Helix Ultra 5W-40.....	7
Shell AeroShell Fluid 41.....	26	Shell Gadus S2 V100Q 2.....	35	Shell Helix Ultra A5/B5 0W-30.....	7
Shell Air Tool S2 A 32.....	29	Shell Gadus S2 V145KP 2.....	33	Shell Helix Ultra Diesel 5W-40.....	7
Shell Air Tool S2 A 100.....	29	Shell Gadus S2 V220 00.....	34	Shell Helix Ultra ECT AH 5W-30.....	7
Shell Alexia 50.....	18	Shell Gadus S2 V220 0.....	34	Shell Helix Ultra ECT C2/C3 0W-30.....	6
Shell Alexia S3.....	18	Shell Gadus S2 V220 1.....	34	Shell Helix Ultra ECT C3 5W-30.....	6
Shell Alexia S4.....	18	Shell Gadus S2 V220 2.....	34	Shell Helix Ultra Professional AF 5W-20.....	6
Shell Alexia S6.....	18	Shell Gadus S2 V220AC 2.....	34	Shell Helix Ultra Professional AF 5W-30.....	6
Shell Alvania S 2.....	35	Shell Gadus S2 V220AD 2.....	34	Shell Helix Ultra Professional AF-L 5W-30.....	5
Shell Argina S3 30.....	18	Shell Gadus S2 V220D 2.....	34	Shell Helix Ultra Professional AG 5W-30.....	5
Shell Argina S3 40.....	18	Shell Gadus S3 High Speed Coupling Grease.....	33	Shell Helix Ultra Professional AM-L 5W-30.....	5
Shell ATF 134.....	16	Shell Gadus S3 T100 2.....	32	Shell Helix Ultra Professional AP-L 0W-30.....	5
Shell ATF 134 FE.....	16	Shell Gadus S3 T220 2.....	32	Shell Helix Ultra Professional AP-L 5W-30.....	5
Shell ATF 3403 M-115.....	16	Shell Gadus S3 T460 1,5.....	32	Shell Helix Ultra Professional AR-L 5W-30.....	5
Shell Caprinus HPD 40.....	20	Shell Gadus S3 V220C 2.....	33	Shell Helix Ultra Professional AV 0W-30.....	5
Shell Corena S2 P 68.....	23	Shell Gadus S3 V460 2.....	33	Shell Helix Ultra Professional AV-L 0W-30.....	5
Shell Corena S2 P 100.....	23	Shell Gadus S3 V460D 1,5.....	32	Shell Helix Ultra Racing 10W-60.....	6
Shell Corena S3 R 46.....	23	Shell Gadus S3 V460D 1,5.....	33	Shell Helix Ultra SN 0W-20.....	7
Shell Corena S3 R 68.....	23	Shell Gadus S3 Wirerope A.....	35	Shell Melina S 30.....	18
Shell Corena S4 P 100.....	23	Shell Gadus S4 V45AC 00/000.....	32	Shell Morlina S1 B 100.....	27
Shell Corena S4 R 32.....	23	Shell Gadus S4 V150KP 2.....	32	Shell Morlina S1 B 150.....	27
Shell Corena S4 R 46.....	23	Shell Gadus S5 T460 1,5.....	31	Shell Morlina S2 BL 5.....	27
Shell Corena S4 R 68.....	23	Shell Gadus S5 U130D 2.....	31	Shell Morlina S2 BL 10.....	27
Shell Diala S2 ZU-I Dried non-gas oil tariff.....	30	Shell Gadus S5 U150X 1,5.....	32	Shell Morlina S2 B 32.....	27
Shell Diala S4 ZX-I.....	30	Shell Gadus S5 V42P 2,5.....	32	Shell Morlina S2 B 46.....	27
Shell Diala S4.....	30	Shell Gadus S5 V100 2.....	31	Shell Morlina S2 B 100.....	27
ZX-IG.....	30	Shell Gadus S5 V142W 00.....	31	Shell Morlina S2 B 150.....	27
Shell Gadinia AL 30.....	18	Shell Gadus S5 V220 2.....	31	Shell Morlina S2 B 220.....	27
Shell Gadinia AL 40.....	18	Shell Gadus S5 V460 00.....	31	Shell Morlina S2 B 320.....	27
Shell Gadinia S3 30.....	18	Shell Gas Compressor Oil S4 PN 220.....	22	Shell Morlina S2 B 460.....	27
Shell Gadinia S3 40.....	18	Shell Gas Compressor Oil S4 PV 190.....	22	Shell Morlina S4 B 150.....	27
Shell GadusRail S3 EU.....	34	Shell Gas Compressor Oil S4 RN 68.....	22	Shell Morlina S4 B 220.....	27
Shell GadusRail S3 EUDB.....	33	Shell Heat Transfer Oil S2.....	29	Shell Morlina S4 B 320.....	27
Shell GadusRail S3 EUFR.....	33	Shell Helix HX5 15W-40.....	8	Shell Morlina S4 B 460.....	26
Shell GadusRail S4 High Speed EUFR.....	32	Shell Helix HX7 5W-40.....	8	Shell Mysella S2 Z 15W-40.....	20
Shell Gadus S1 V220 2.....	35	Shell Helix HX7 10W-40.....	8	Shell Mysella S3 N 40.....	20
Shell Gadus S2 A320 2.....	35	Shell Helix HX7 Diesel 10W-40.....	8	Shell Mysella S3 S 40.....	19
Shell Gadus S2 High Speed Coupling Grease.....	33	Shell Helix HX7 ECT 5W-40.....	8	Shell Mysella S3 Z 40.....	20
Shell Gadus S2 OG 40.....	33	Shell Helix HX7 Professional AF 5W-30.....	6	Shell Mysella S5 N 40.....	19
		Shell Helix HX7 Professional AV 5W-30.....	6	Shell Mysella S5 S 40.....	19

Shell Naturelle Grease S5 V120P 2	31	Shell Rimula R4 L 15W-40	11	Shell Spirax S6 ATF ZM	15
Shell Naturelle HF-E 15		Shell Rimula R4 X 15W-40	11	Shell Spirax S6 AXME 75W-90	13
Shell Naturelle HF-E 46		Shell Rimula R5 E 10W-40	11	Shell Spirax S6 AXME 75W-140	13
Shell Naturelle HF-E 68	26	Shell Rimula R5 LE 10W-30	10	Shell Spirax S6 GVME 75W-80	13
Shell Naturelle S2 Wire Rope A	31	Shell Rimula R5 LE 10W-40	10	Shell Spirax S6 GXME 75W-80	13
Shell Naturelle S4 Gear Fluid 68		Shell Rimula R5 LM 10W-40	10	Shell Spirax S6 TXME	17
Shell Naturelle S4 Gear Fluid 100		Shell Rimula R6 LM 10W-40	9	Shell Tegula V 32	22
Shell Naturelle S4 Gear Fluid 150	21	Shell Rimula R6 LME 5W-30	9	Shell Tellus S2 MA 10	
Shell Naturelle Stern Tube Fluid 100	21	Shell Rimula R6 M 10W-40	10	Shell Tellus S2 MA 32	
Shell Nautilus Premium Outboard	12	Shell Rimula R6 ME 5W-30	10	Shell Tellus S2 MA 46	26
Shell Omala F 220		Shell Rimula R6 MS 10W-40	9	Shell Tellus S2 MX 22	
Shell Omala F 320		Shell Rimula Ultra 5W-30	9	Shell Tellus S2 MX 32	
Shell Omala F 460	22	Shell Rimula Ultra E Plus 5W-30	9	Shell Tellus S2 MX 46	
Shell Omala S1 W 460	22	Shell Risella X 415		Shell Tellus S2 MX 68	
Shell Omala S2 GX 68		Shell Risella X 420		Shell Tellus S2 MX 100	25
Shell Omala S2 GX 100		Shell Risella X 430	29	Shell Tellus S2 VA 46	26
Shell Omala S2 GX 150		Shell Rotella DD+ 40	11	Shell Tellus S2 VX 15	
Shell Omala S2 GX 220		Shell Sirius X 40	19	Shell Tellus S2 VX 22	
Shell Omala S2 GX 320		Shell Sirius 15W-40	19	Shell Tellus S2 VX 32	
Shell Omala S2 GX 460		Shell Spirax S1 ATF TASA	17	Shell Tellus S2 VX 46	
Shell Omala S2 GX 680	22	Shell Spirax S2 A 80W-90	15	Shell Tellus S2 VX 68	
Shell Omala S4 GXV 68		Shell Spirax S2 A 85W-140	15	Shell Tellus S2 VX 100	25
Shell Omala S4 GXV 150		Shell Spirax S2 ALS 85W-140	15	Shell Tellus S3 M 32	
Shell Omala S4 GXV 220		Shell Spirax S2 ALS 90	15	Shell Tellus S3 M 46	
Shell Omala S4 GXV 320		Shell Spirax S2 ATF AX	16	Shell Tellus S3 M 68	
Shell Omala S4 GXV 460	21	Shell Spirax S2 G 80W-90	15	Shell Tellus S3 M 100	25
Shell Omala S4 WE 150		Shell Spirax S3 AD 80W-90	14	Shell Tellus S3 V 46	
Shell Omala S4 WE 220		Shell Spirax S3 ALS 80W-90	14	Shell Tellus S3 V 68	25
Shell Omala S4 WE 320		Shell Spirax S3 AM 80W-90	14	Shell Tellus S4 ME 46	
Shell Omala S4 WE 460		Shell Spirax S3 AS 80W-140	14	Shell Tellus S4 ME 68	24
Shell Omala S4 WE 680	21	Shell Spirax S3 AX 80W-90	14	Shell Tellus S4 VX 32	24
Shell Ondina X 415		Shell Spirax S3 G 80W	14	Shell Tonna S2 M 68	
Shell Ondina X 420		Shell Spirax S3 T 15W-40	12	Shell Tonna S2 M 220	29
Shell Ondina X 432	29	Shell Spirax S3 TLV	17	Shell Tonna S3 M 32	
Shell Paper Machine Oil S3 M 150	27	Shell Spirax S4 ATF HDX	16	Shell Tonna S3 M 68	
Shell Refrigeration Oil S2 FR-A 46		Shell Spirax S4 CX 10W	17	Shell Tonna S3 M 220	28
Shell Refrigeration Oil S2 FR-A 68	24	Shell Spirax S4 CX 30	17	Shell Transmission MA 75W-90	13
Shell Refrigeration Oil S4 FR-F 32		Shell Spirax S4 CX 50	17	Shell Turbo J 32	28
Shell Refrigeration Oil S4 FR-F 46		Shell Spirax S4 G 75W-80	14	Shell Turbo S4 GX 32	
Shell Refrigeration Oil S4 FR-F 68		Shell Spirax S4 G 75W-90	13	Shell Turbo S4 GX 46	28
Shell Refrigeration Oil S4 FR-F 100	24	Shell Spirax S4 TX 10W-40	12	Shell Turbo S4 X 32	28
Shell Refrigeration Oil S4 FR-V 32		Shell Spirax S4 TXM 10W-30	17	Shell Turbo T 32	
Shell Refrigeration Oil S4 FR-V 68	23	Shell Spirax S5 ATE 75W-90	13	Shell Turbo T 46	
Shell Rhodina BBZ	34	Shell Spirax S5 ATF X	16	Shell Turbo T 68	
Shell Rimula R3 10W	11	Shell Spirax S6 ADME 75W-90	13	Shell Turbo T 100	27
Shell Rimula R3+ 30	11	Shell Spirax S6 ATF A295	15	Shell Vacuum Pump S2 R 100	23
Shell Rimula R3+ 40	11	Shell Spirax S6 ATF VM PLUS	16		