

Przemysłowe pasy klinowe 1

Quad-Power II

Najmocniejszy pas klinowy firmy Gates - wąskoprofilowy o ciętych bokach, wewnątrznie uzębiony

Pas klinowy Quad-Power II jest pasem uzębionym wewnątrznie, który jest dostosowany do pracy pod dużym obciążeniem, i z dużymi prędkościami obrotowymi. Zastępuje tradycyjne pasy klinowe w zastosowaniach o dużym obciążeniu, w których najważniejsza jest oszczędność miejsca i ciężaru.

- Konstrukcja uzębiona poprawia elastyczność, zmniejsza naprężenia zginające oraz zapewnia stabilną i długą pracę pasa
- Elementy wytrzymałe na rozciąganie przenoszą obciążenia zmęczeniowe oraz uderzeniowe
- Wyższa moc znamionowa niż przekrojów klasycznych: węższe napędy z mniejszą ilością pasów zmniejszają całkowity koszt napędu
- Wykonanie antystatyczne (ISO1813)

Dostępny w profilach XPZ, XPA, XPB i XPC oraz długościach skutecznych wg. ISO od 630 mm do 4750 mm.

Super HC[®]MN

Pas klinowy wąskoprofilowy, o bokach ciętych, wewnątrznie uzębiony

Pas Super HC[®]MN sprawdza się tam, gdzie wymagane są duże prędkości, duże przełożenia, lub koła pasowe o małej średnicy, zapewniając znaczną przewagę nad klasycznymi pasami klinowymi.

- Proste i szlifowane ściany boczne zapewniają sprzężenie pasa z rowkiem koła pasowego
- Elementy wytrzymałe na rozciąganie przenoszą obciążenia zmęczeniowe oraz uderzeniowe
- Więcej mocy w takiej samej przestrzeni lub taka sama moc w przestrzeni mniejszej o 1/3 do 1/2 w porównaniu do klasycznego przekroju pasa klinowego
- Wykonanie antystatyczne (ISO 1813)

Dostępny w profilach SPZ, SPA, SPB i SPC oraz długościach skutecznych wg. ISO od 560 mm do 4750 mm.

Hi-Power[®]MN

Pas klinowy klasyczny wewnątrznie uzębiony

Zaprojektowany z myślą o doskonałych osiągnięciach z punktu widzenia przemysłowych napędów dostosowanych do pracy pod dużym obciążeniem, pas klinowy Hi-Power[®]MN specjalnie dopasowany dla kół pasowych o małej średnicy oraz do współpracy z napinaczami zewnętrznymi.

- Konstrukcja pasa poprawia skuteczność oraz niezawodność zmniejszając liczbę wymian pasa
- Konstrukcja uzębiona poprawia elastyczność, zmniejsza naprężenia zginające oraz zapewnia stabilną i długą pracę pasa
- Doskonały stosunek osiągnięć do kosztu napędu
- Wykonanie antystatyczne (ISO1813)

Dostępny w profilach Z, A, B i C oraz długościach skutecznych wg. ISO od 550 mm do 3010 mm.

Przemysłowe pasy klinowe 2

Super HC[®] oraz Hi-Power[®] PowerBand[®]

Pasy klinowe owijane

Wąskoprofilowy pas klinowy Super HC[®] jest popularną konstrukcją owijaną, która znajduje zastosowanie w szerokim spektrum branż włącznie z górnictwem, kamieniołomami oraz z przemysłem ciężkim. Owijany klasyczny przekrój pasa klinowego Hi-Power[®] jest znany od dawna z niezawodności w zastosowaniach rolniczych i przemysłowych.

- Wypukła góra, wklęsłe ścianki oraz zaokrąglone rogi zapewniają jednorodne obciążenie oraz jednorodny kontakt bocznej powierzchni koła pasowego zapewniając doskonałą żywotność oraz zmniejszone zużycie koła pasowego.
- Odporna na olej i temperaturę owijka Flex Weave[®] ochrania rdzeń pasa przed ostrymi warunkami środowiska.
- Wulkanizowany kord Flex Bonded zapewnia najwyższy opór siłom ciągnącym i zginającym i obciążeniom zmęczeniowym i uderzeniowym.
- Wykonanie antystatyczne (ISO 1813).

Super HO" dostępny w profilach SPZ, SPA, SPB i SPC oraz długościach skutecznych wg ISO od 560 mm do 10600 mm.

Hi-Power dostępny w profilach A, B, C i D oraz długościach skutecznych wg ISO od 470 mm do 9160mm.

Dostępny również w dwustronnych profilach klinowych AA, BB, CC i DD oraz długościach skutecznych wg ISO od 940 mm do 10690 mm.

PowerBand[®]

Pas klinowy zespolony

Pas PowerBand[®] zapewnia znakomite osiągi, gdy pojedynczy pas klinowy wibruje, przekręca się lub zeskakuje z koła pasowego.

- Unikalne ułożenie kordu zapewnia bardzo dokładne ułożenie pasa na kołach i stabilną pracę.
- Wzdłużna sztywność zapobiega przekręcaniu pasa przy obciążeniach uderzeniowych oraz pulsowaniu napędu zapewniając długą żywotność użytkową.
- Wykonanie antystatyczne (ISO 1813).

Dostępny w profilach SPB, SPC, 15J, 8V/25J, 3VX i 5VX oraz w długościach od 635 mm do 15240 mm.

Pasy SPB i SPC PowerBand[®] odpowiadają europejskiemu standardowi ISO na koła pasowe.

Micro-V[®]

Pas klinowy wielożebrowy

Przemysłowe pasy Micro-V[®] posiadają spłaszczone żebra klinowe, które zwiększają elastyczność, zmniejszają kumulowanie ciepła oraz poprawiają odporność na pęknięcia. Unikalna konstrukcja umożliwia uzyskiwanie bardzo wysokiej szybkości przy małych średnicach kół pasowych.

- Spłaszczony profil zapewnia powiększenie mocy o 80% niż standardy RMA oraz wyższą tolerancję na niedokładności w rowkach koła pasowego.
- Poliesterowy kord zapewnia najwyższą odporność na zmęczenie i obciążenia udarowe.
- Wysoka odporność na olej i ciepło.

Dostępny w profilach PJ, PL i PM przy długościach skutecznych DIN/ISO od 406 mm do 9931 mm.

Przemysłowe pasy klinowe 3

Polyflex® Polyflex® JB™

Poliuretanowe pasy klinowe

Ze względu na małe gabaryty przekrojów, pasy Polyflex® są idealne dla zwartych napędów o małych średnicach. Pojedyncze pasy Polyflex®, a także zespolone pasy Polyflex® JB™, mogą pracować przy bardzo wysokich prędkościach obrotowych przekraczających 10000 obr/min.

- Specjalna poliuretanowa mieszanka zapewnia bardzo wysoki współczynnik tarcia.
- Kąt zarysu 60 podpierający kord i zapewniający równe rozłożenie obciążenia.
- Zespolona konstrukcja pasa Polyflex® JB™ poprawia stabilność.

Pojedynczy pas Polyflex® single jest dostępny w profilach 3M, 5M, 7M i 11 M przy skutecznej długości od 180 mm do 2300 mm.

Pas Polyflex® JB™ jest dostępny w profilach SM-JB, 7M-JB i 11 M-JB przy skutecznej długości od 280 mm do 2293 mm.

Multi-Speed

Pas klinowy dla napędów o zmiennej szybkości

Pas klinowy Multi-Speed dla napędów o zmiennej szybkości dostosowuje się automatycznie do rowka koła pasowego zapewniając szeroki zakres prędkości i współczynników przełożenia.

- Wysoka nośność.
- Wręby zwiększające elastyczność i zapewniające maksymalne rozpraszanie ciepła.
- Znaczna sztywność poprzeczna.
- Mocna budowa zapewniająca płynną pracę.

Dostępny w profilach ISO z podziałką o długości od 630 mm do 3150 mm; dodatkowa linia firmy Gates obejmuje najbardziej popularne zastosowania.

PoweRated®

Pas klinowy dla sprzętów dostosowany do pracy pod dużym obciążeniem

Pasy PoweRated® V zapewniają wyższą moc niż konwencjonalne pasy dostosowane do pracy pod dużym obciążeniem. Są idealne dla kosiarek oraz dla sprzętu ogrodowego o wielkich obciążeniach oraz dla napędów pracujących jako sprzęgła.

- Silny kord aramidowy.
- Wzmocniony kord oraz owijka o małym współczynniku tarcia zapewniają poprawną pracę jako sprzęgło.

Dostępny w profilach 3L, 4L oraz 5L przy długościach zewnętrznych od 406 mm do 2515 mm.

Pasy synchroniczne 1

Poly Chain® GT2

Poliuretanowy synchroniczny pas dla napędów wolnych o dużym momencie obrotowym

Pas Poly Chain®GT2 jest optymalnym wyborem dla zaspokojenia potrzeb w zakresie napędów wolnych (poniżej 500 obr/min) o dużym momencie obrotowym.

- Pas bezobsługowy, nie wydłuża się, jest znakomitą alternatywą dla łańcuchów.
- Unikalne mieszanka poliuretanowa zapewnia odporność na chemikalia i środki zanieczyszczające.
- Doskonała odporność na zmęczenie i naprężenia udarowe.

Dostępny w podziałkach 8MGr oraz 14MGr przy długościach od 640 mm do 4480 mm.

Również pas

Mini Poły Chain® z zębami GT jest dostępny w podziałkach 8M przy długościach od 248 mm do 608 mm.

PowerGrip® GT2

Pas synchroniczny dla różnorodnych napędów o wysokiej prędkości

Zapewnia znakomite osiągi dla szerokiej gamy napędów o dużej szybkości (ponad 500 obr/min).

PowerGrip®GT2 posiada dwukrotnie wyższą nośność w porównaniu z pasami HTD®. Paski PowerGrip® GT2 pracują na istniejących kołach HTD® nie wymagając żadnej adaptacji systemu, natomiast oferując większą żywotność.

- Mocna konstrukcja z kordem z włókna szklanego, zębami oraz podkładem z elastomeru oraz z nylonowym pokryciem.
- Umożliwia projektowanie zwartych, lekkich i ekonomicznych napędów.
- Duży opór przeskoku zęba.

Dostępny w podziałkach 8MGT oraz 14MGT przy długościach od 384 mm do 6860 mm.

PowerGrip® GT

Pas synchroniczny dla przenoszenia dużych mocy w zwartych napędach

Wytrzymały pas PowerGrip®GT o dużej mocy jest bardzo cichy podczas eksploatacji. Idealny dla zwartych napędów ręcznych narzędzi elektrycznych, maszynach kuchennych, precyzyjnych serwomotorów oraz układów wieloosiowych.

- Idealny dla projektowania lekkich i zwartych napędów.
- Zmniejszony poziom hałasu.
- Wysoka dokładność pozycjonowania.
- Poprawiony opór przeskoku zęba.

Dostępny w podziałkach 2MR, 3MR i 5MR przy długościach od 74 mm do 2440 mm.

PowerGrip® & PowerGrip®HTD®

Klasyczny pas synchroniczny oraz pas synchroniczny dla napędów o wysokim momencie obrotowym

Oba pasy synchroniczne są bezobsługowe, wykazują dużą żywotność i dlatego są odpowiednie dla szerokiego zakresu obciążeń i przełożeń i współczynników szybkości.

- Pasy PowerGrip® HTD® z krzywoliniowymi zębami są zaprojektowane dla szybkości do 20000 obr/min oraz mocy do 1 000 kW.
- Klasyczny pas PowerGrip® z trapezoidalnym profilem zębów zapewnia przenoszenie mocy do 150 kW przy prędkościach do 10000 obr/min.

PowerGrip® HTD® jest dostępny w podziałkach 3M, 5M, 8M, 14M oraz 20M przy długościach od 105 mm do 6600 mm.

Klasyczny PowerGrip jest dostępny w podziałkach standardowych MXL (0,08 mm), XL, L, H, X H oraz XXH zgodnie z ISO 5296 przy długościach od 73 mm do 4572 mm.

Pasy synchroniczne 2

Long Length

Pas synchroniczny bezkońcowy

Specjalnie dostosowany dla ruchów liniowych (zautomatyzowane drzwi, przenośniki magazynowe oraz dźwigi), dla dokładnego pozycjonowania (obrabiarki, maszyny współrzędnościowe) oraz dla napędów odwracalnych (komputery, drukarki i sprzęt biurowy).

- Przenoszenie wysokiej mocy oraz wysoka dokładność pozycjonowania.
- Stabilność długości dzięki zastosowaniu wysokiej jakości kordów stalowych i z włókien szklanych.
- Łatwość łączenia za pomocą uchwytów.

Dostępne podziałki i długości:

Elastomery:

PowerGrip XL, L, H; HTD3M, 5M, 8M & 14M; GT 3MR, 5MR & 8MR (długość 30 m);

Poliuretan:

Poly Chain® GT2 8MGT & 14MGT (długość 30 m); SynchroPower® L, H; T5, T10; AT5 oraz AT10 (długość 50 m).

Twin Power®GT2

Obustronnie zębaty pas synchroniczny

Dzięki obustronnym zębom ulokowanym dokładnie naprzeciwko, pas synchroniczny Twin Power® zapewnia wysoką nośność na napędach obracających się w przeciwnych kierunkach oraz zapewnia płynną pracę i wysoką elastyczność. Nowy pas Twin Power®GT2 z unikalnym profilem zębów GT2 jest lepszy od wszystkich poprzednich konstrukcji Twin Power® i przenosi dwa razy więcej mocy niż Twin Power HTD®.

- Przenoszenie 100% maksymalnego obciążenia nominalnego po każdej stronie pasa.
- Alternatywnie pas może przenosić obciążenie po obu stronach pod warunkiem, że suma obciążenia nie przekroczy wielkości maksymalnej.

Dostępne podziałki i długości: PowerGrip®GT2 8MGT oraz 14MGT przy długościach od 480 mm do 6860 mm; PowerGrip XL, L oraz H przy długościach od 381 mm do 4318 mm.

SynchroPower®

Poliuretanowy pas o podziałce metrycznej

SynchroPower zapewnia maksymalne przeniesienie mocy dzięki doskonałemu ustawieniu zębów oraz ciasnym i dokładnym tolerancjom. Idealne rozwiązanie dla napędów maszyn biurowych, dla branży papierniczej, urządzeń domowych i wielu innych.

- Możliwość obciążenia od 0,5 kW do 30 kW oraz dla prędkości do 40000 obr/min.
- Skuteczność do 98%.
- Silna poliuretanowa konstrukcja z kordem stalowym, który minimalizuje wydłużenie.

Dostępne podziałki i długości: T2.5, T5 & T10; DL-T5 oraz DL-T10 podwójne podziałki przy długościach pojedynczego pasa od 120 mm do 2250 mm oraz w rękawach o szerokości 300 mm; AT5 oraz AT10 przy długościach pojedynczego pasa od 225 mm do 1800 mm oraz w rękawach o szerokości 200 mm.

5O5C oraz 305FD

Soniczne mierniki napięcia

Soniczne mierniki napięcia 5O5C oraz 305FD zapewniają proste i niezwykle dokładne pomiary napięcia pasa przez analizowanie fal dźwiękowych (częstotliwości naturalnych) drgającego pasa za pomocą czujnika.

- Przyjazny dla użytkownika, zwarty oraz skomputeryzowany: dane są przechowywane dla późniejszego wykorzystywania. Znakomita powtarzalność pomiarów.
- Dostarczany z podręczną instrukcją obsługi.

Dostępne dwa modele: 5O5C oraz 305FD.

Następujące akcesoria są opcjonalne: czujnik kordu (dla modelu 5O5C), czujnik indukcyjny oraz model kalibracyjny U-305-0S1.

Sprzęgła elastyczne

EuroGrip®

Sprzęgła elastyczne

Sprzęgła elastyczne EuroGrip® są zaprojektowane w celu łączenia dwóch wałków nie zachowujących współosiowości natomiast poddanych ruchom osiowym likwidując w ten sposób naprężenia jakie powstawałyby w przypadku zastosowania sprzęgła sztywnego. Zastosowanie unikalnego systemu linii OGEE pozwala na wykorzystanie sprzęgła jako wskaźnika momentu obrotowego i tym samym żywotności napędu. Sprzęgło EuroGrip® charakteryzuje się wysokim tłumieniem co czyni je szczególnie odpowiednim dla bezpośredniego napędu pomp i sprężarek. Sprzęgło Eurogrip® jest szczególnie cenione przez projektantów systemów sterowania szybkością.

- Kołnierze z elastomeru o wysokich parametrach. Projekt kołnierza umożliwia działanie sprzęgła jako przewidywalnego bezpiecznika systemu.
- Końcówki z aluminium o wysokich osiąгах prowadzą do zmniejszenia wagi i bezwładności. Są one anodowane w celu zwiększenia odporności na zużycie oraz wytrzymałości. Dostępne w wykonaniu z otworem prowadzącym, z rowkiem klinowym, lub przystosowane do zamontowania przy użyciu tulejki stożkowej.
- Zerowy luz zapewnia wysoką dokładność pozycjonowania.
- Wysokie tłumienie wibracji. Tłumienie wzrasta razem z obciążeniem co zapobiega powstawaniu rezonansu.
- Niski poziom szumów oraz ciche funkcjonowanie.
- Wysoka tolerancja w zakresie kombinacji radialnych i kątowych niedokładności.

Dostępny w rozmiarach 19, 28, 42, 48 i 60 przewiercony w celu pasowania do tulejki stożkowej, albo posiadający otwór wstępny lub przystosowany do montażu na klin.

Wspomaganie zastosowań Produktów

Oprogramowanie dla projektowania napędów

Możesz wykonać obliczenia własnego rozwiązania za pomocą jednego z podręczników projektowych firmy Gates, albo korzystając z DesignFlex, wielojęzycznego oprogramowania opartego o system operacyjny Windows, dostępny na CD-ROM (E/20098). Program oferuje procedury obliczania napędu krok po kroku zarówno dla pasów klinowych jak też dla pasów synchronicznych na podstawie kryteriów i ograniczeń podanych przez użytkownika.

DesignFlex pracuje w systemie Windows 95, 98, 2000, NT oraz Millennium, wymaga procesora Pentium 133 lub wyższego oraz monitora o rozdzielczości 800 x 600 lub wyższej. Dla uzyskania zadowalającej szybkości obliczeń potrzebna jest pamięć operacyjna 32 MB RAM.

Inżynierowie d/s zastosowań firmy Gates do Twojej dyspozycji !

Jeżeli twoje zastosowanie nie może być zaprojektowane z wykorzystaniem podręczników firmy Gates, czy oprogramowania DesignFlex, zawsze możesz się skontaktować z inżynierem d/s zastosowań firmy Gates. Są oni do państwa dyspozycji, aby rozwiązać nawet najtrudniejsze problemy konstruowania napędów. Należy tylko przygotować dla nas następujące dane:

- absorbowana moc;
- prędkość obrotowa wałka napędzającego (obr/min);
- oryginalna średnica kół pasowych lub planowany współczynnik przełożenia prędkości ;
- odległość osi ;
- rodzaj zastosowania.

Inżynierowie firmy Gates wykonają obliczenia twojego projektu napędu bezpłatnie w jak najkrótszym czasie.